

ЗРОБЛЕНО В УКРАЇНІ

СПЕЦОДЯГ — ВІЗИТНА КАРТКА ПІДПРИЄМСТВА!

Робочий одяг поступово стає не тільки засобом захисту від впливу шкідливих і небезпечних виробничих факторів, але й важливою складовою компанії в очах споживачів і партнерів по бізнесу.

Спецодяг — це візитна картка підприємства! Саме тому власники компаній, які дбають про зовнішній вигляд, здоров'я і безпеку своїх співробітників, уже не замовляють спецодяг у кустарних майстернях, що використовують дешеві, морально застарілі тканини. Вони вважають за краще звертатися до послуг компаній, основним видом діяльності яких є розробка і створення максимально комфортного та стильного робочого одягу. Така уніформа, виконана у фірмовому стилі, є основою для створення корпоративної культури на підприємстві, що об'єднує всіх людей, які працюють під однією торговельною маркою. Якщо замовник бажає придбати якісний спецодяг, необхідно проконсультуватися з фахівцями. У протилежному випадку неякісний одяг може не забезпечити виконання своїх функцій, швидко втратить зовнішній вигляд і захисні властивості. А ви втратите гроші та час.

Компанія «АНКОН ТРЕЙД» з 2008 р. активно впроваджує на підприємствах України сучасний спецодяг з підвищеними захисними та споживчими властивостями. Співробітники нашої компанії добирають спецодяг з урахуванням побажань, специфіки та умов праці працюючих, корпоративного стилю підприємства.

Розробляючи документацію для виготовлення одягу, ми використовуємо тільки новітню технологію та якісні тканини кращих світових виробників. З 2008 р. наш стратегічний партнер — ТОВ «ТЕКСТАЙМ», постачальник тканин виробництва *Carrington* (Англія) і *Concordia* (Бельгія), продукція яких сертифікована й затверджена корпоративними стандартами підприємств.

Одяг працівників, крім забезпечення безпеки, повинен мати великий запас міцності на випадок екстремальної ситуації, можливість виникнення якої не можна виключити. Тканини, що використовуються нами для виготовлення спецодягу, мають підвищені захисні та споживчі властивості, вони придатні для інтенсивної експлуатації у найважчих умовах праці.

Так, для працівників нафтогазової промисловості, металургії, де в умовах підвищеної температури відбувається контакт людини з відкритим полум'ям і розпеченими поверхнями, тканина має високі вогнетривкі та вогнезахисні характеристики і масловодовідштовхувальну обробку, що перешкоджає проникненню води, масел, нафтопродуктів важкої фракції, не знижуючи паропроникність матеріалу (пропускає пари поту).

Для робіт на вибухонебезпечних об'єктах застосовується тканина, що має антистатичні властивості, завдяки чому під час активного руху не відбувається накопичення зарядів статичної електрики.

Тканина має стійкість до стирання, що забезпечує більш тривалий термін експлуатації виробу. Найдовговічнішими є вироби зі змішаних тканин, що поєднують у собі бавовну та поліефір. Уніформа з такого матеріалу вдвічі легша, ніж бавовняний одяг аналогічного рівня міцності.

Для працівників хімічної галузі тканина має кислотно-лугостійку обробку, що захищає людину від потрапляння на шкіру кислот і лугів.

Для фахівців, які виконують електро- і газозварювальні роботи, використовуються тканини із захистом від іскор, бризок розплавленого металу й окалини. На відміну від традиційних брезентових костюмів зварника, сучасні костюми із 100%-ної бавовняної вогнестійкої тканини дуже зручні, їх можна прати при температурі 75 °С, при цьому вогнезахисні властивості не втрачаються навіть після 200 прань. Ці тканини мають малоусадочну обробку, завдяки якій зміна розмірів одягу після прання не перевищує 1—2%, обробку «*easy care*», що дає змогу не прасувати виріб після сушіння в розправленому вигляді.

Фарбування тканини провадиться тільки за сучасними технологіями — «кубове фарбування». Робочі костюми навіть після численних прань мають яскравий колір на відміну від дешевих тканин, що після мокрої обробки зменшуються на цілий розмір і мають потертий, линялий вигляд.

ТОВ «АНКОН ТРЕЙД» виробляє одяг для всіх сфер діяльності. Усі моделі — від простої до складної — відповідають найвищим вимогам і мають сучасний дизайн. Крім всесезонного універсального спецодягу різних розмірів, виконаного в кількох варіантах за колірною гамою, ми випускаємо одяг і для осінньо-зимового періоду, де використовуємо утеплювачі залежно від кліматичної зони. До комплекту зимових костюмів входять куртки, напівкомбінезони, жилети, білизна натільна утеплена.

Вивчивши потреби клієнтів та їхні вимоги до спецодягу, компанія «АНКОН ТРЕЙД» розробила колекцію сучасного спецодягу з підвищеними захисними та споживчими властивостями. У компанії завжди в наявності сучасний костюм зварника із 100%-ної вогнестійкої бавовняної тканини Флеймшилд 400, костюми від загальних промислових забруднень зі змішаних тканин «Томбой» і «Атлас» різних варіацій, кольорів і розмірів за цінами, що суттєво нижчі від ринкових!

Л. ЧЕРКАШИНА,

керівник проекту
«СПЕЦОДЯГ» ТОВ «АНКОН ТРЕЙД»

ПРИЛАДИ ТМ «ЕКОТЕСТ» ВБЕРЕЖУТЬ ВІД РАДІАЦІЇ

На той час, коли в Україні сталася одна з найбільших техногенних катастроф — вибух на Чорнобильській АЕС, країна не мала достатньо технічно досконалих засобів радіаційного контролю. Львівське НВП «Спаринг-Віст Центр», яке успішно працює понад 15 років у галузі приладобудування, розробляє і впроваджує у виробництво якісні, точні та надійні сучасні засоби для виявлення та контролю радіації ТМ «ЕКОТЕСТ».

Радіація — один із найнебезпечніших для людини факторів виробництва. Навіть невеликі дози опромінення можуть спровокувати рак чи генетичні зміни. Байдуже ставлення до радіації і захисту від неї серйозно впливає не лише на ваше здоров'я, а й на здоров'я наступних поколінь. Тому дуже важливо мати доступ до інформації про радіаційний стан середовища перебування. Використання продукції ТМ «ЕКОТЕСТ» допоможе зберегти ваше здоров'я.

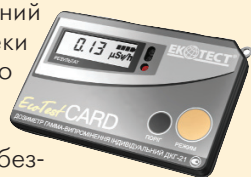
НВП «Спаринг-Віст Центр» вже розробило одинадцять моделей та ряд модифікацій приладів радіаційного контролю. Усі вони внесені до Державного реєстру засобів вимірювальної техніки України та державних реєстрів деяких країн світу. Сьогодні прилади ТМ «ЕКОТЕСТ» експортуються у більше ніж 55 країн. Підприємство працює в умовах впровадженої та сертифікованої системи управління якістю, про що свідчить виданий міжнародною консалтинговою компанією «Бюро Верітас» сертифікат на відповідність вимогам стандарту ISO 9001-2000 № 203363.

За своїм призначенням продукція підприємства поділяється на:

- прилади радіаційного контролю для: санітарної дозиметрії та екології, індивідуальної дозиметрії, пошукових задач, цивільного захисту і застосування в армії, служб пожежної охорони, побутового використання, навчальних програм;
- блоки детектування різних видів випромінювання;
- автоматизовані системи радіаційного контролю;
- програмне забезпечення для автоматизованих систем радіаційного контролю.

Розглянемо докладніше призначення і галузь застосування окремих приладів.

Дозиметр гамма-випромінювання індивідуальний ДКГ-21 «EcotestCard» призначений для особистої радіаційної безпеки персоналу, служить для контролю дозового навантаження та попередження про радіаційну небезпеку під час роботи на радіаційно небезпечних об'єктах і під час рятувальних робіт. Прилад за розмірами та формою нагадує кредитну пласти-



НА ПРАВАХ РЕКЛАМИ

кову картку. Він може бути корисним для фахівців атомної енергетики, фізичних лабораторій, лікарів-радіологів та дефектоскопістів.

Для перевірки радіаційного стану навколишнього середовища, сировини, продукції та для інших цілей розроблено **дозиметр-радіометр гамма-, бета-випромінювань МКС-07 «Пошук»**. За співвідношенням «ціна—якість», експлуатаційними та ергономічними характеристиками він не має аналогів у ближньому зарубіжжі. Його охоче купують і використовують екологи, лікарі-гігієністи СЕС, радіоізотопні лабораторії, організації із заготівлі металобрухту.



Нова розробка підприємства — **інформаційне табло**, яке має дві модифікації: **ІТ-09** та **ІТ-09Т**. Табло призначене для відображення результатів вимірювання, які отримані від блока детектування гамма-випромінювання БДБГ-09; звукової та світлової сигналізації при перевищенні порогових рівнів. ІТ-09Т додатково до вищенаведених функцій відображає реальний час і температуру навколишнього середовища. Його використовують у штабах цивільної оборони, радіологічних лабораторіях, на АЕС, в онкоцентрах, на підприємствах металургійної та гірничої промисловості, у місцях великого скупчення людей.



Для виявлення переміщення радіоактивних матеріалів варто використовувати **дозиметр-радіометр МКС-05 «ТЕРРА»**. На базі цього приладу львівські інженери створили дозиметр для побутових потреб — **«ТЕРРА-П»**. За ціною він цілком доступний людям із середнім рівнем достатку. Свого часу саме цей прилад Міністерство освіти та науки України рекомендувало для застосування під час виконання освітніх програм з охорони праці, цивільного захисту, безпеки життєдіяльності.



Продукція ТМ «ЕКОТЕСТ» демонструвалась на багатьох престижних міжнародних і всеукраїнських спеціалізованих виставках. Іноземні фахівці щоразу захоплюються високою точністю та надійністю цих приладів, які позитивно зарекомендували себе у роботі.

Відомо, що прилади такого класу виготовляють і за кордоном. Але продукція львівських фахівців значно дешевша, за технічними характеристиками не поступається закордонним аналогам, а за деякими параметрами суттєво їх випереджає. Використання цих приладів — гарантія радіаційної безпеки!

Н. КУГУК, пар-менеджер ПП «НВП «Спаринг-Віст Центр»

ПП «НВП «Спаринг-Віст Центр»
Львів, вул. Володимира Великого, 33
Тел. (032) 242-15-15, факс (032) 242-20-15
www.ecotest.ua market@ecotest.ua



БЕЗПЕЧНА ЕКСПЛУАТАЦІЯ АВТОБЕТОНОЗМІШУВАЧІВ



При монолітно-каркасному будівництві виникає потреба у великій кількості бетонної суміші та транспортуванні її на значні відстані. Сучасне будівництво використовує дві технологічні схеми доставки суміші: від заводів товарного бетону (централізованого бетонного вузла) та об'єктового бетонного вузла. При значних обсягах бетонних робіт друга схема вважається більш привабливою, оскільки дає змогу оперативно регулювати технологічні властивості суміші.

Суміш від заводів товарного бетону (централізованого бетонного вузла) до об'єкта будівництва транспортується автобетонозмішувачами, автобетоновозами, а в деяких випадках — бункерами, завантаженими на кузови бортових автомобілів, або самоскидами.

Основними технологічними вимогами до транспортування суміші є збереження її легкоукладальності та однорідності, оскільки з часом виникає розширювання та тужавлення суміші*.

Для доставки суміші безпосередньо на місце її реалізації можуть використовуватись вантажопідійомні механізми, бетононасоси та стрічкові транспортери-бетоноукладачі. Під час виконання бетонних робіт з інтенсивністю до 20 м³ на добу суміш доцільно переміщувати вантажопідіймальними кранами в спеціальних бункерах (боддях); за більшої інтенсивності — бетононасосами, які за конструкцією бувають поршневі або гвинтові, за призначенням — стаціонарні та мобільні (автобетононасоси). Автобетононасоси з розподільною стрілою, як правило, використовуються при зведенні підземної частини та перших поверхів будівлі, а стаціонарний бетононасос з переналагоджувальним бетоноводом — для подачі суміші на всю висоту будівлі.

Автор має на меті розглянути вимоги безпечної експлуатації автобетонозмішувачів.

Автобетонозмішувач (автоміксер) — найбільш ефективний засіб транспортування сумішей у міських умовах і на значні відстані. Доцільність перевезення суміші автобетонозмішувачем визначається допустимою тривалістю транспортування, видом транспортних засобів, середньою швидкістю руху, станом доріг та рухливістю суміші**. Тривалість транспортування суміші не повинна перевищувати термін, необхідний для її тужавлення (наприклад, додаток Е ГОСТ 7473—94 визначає максимально допустиму тривалість транспортування готової до використання суміші автосамоскидами та автобетонозмішувачами при температурах повітря від +20 до +30 °С). Автобетонозмішувач, крім доставки готової суміші, може забезпечувати по дорозі до місця реалізації приготування суміші із попередньо завантажених дозованих компонентів. У процесі перевезення існує можливість пе-

ріодичного збудження суміші та обертання змішувального барабана, що дає можливість збільшити тривалість її транспортування. Дальність транспортування сухих сумішей автобетонозмішувачами не обмежується (існують лише обмеження щодо вологості сухих компонентів, яка не повинна перевищувати 4%). Доставлену автобетонозмішувачем суміш розвантажують зворотним обертанням змішувального барабана через жолоб, що дає змогу подавати суміш на висоту до 3 м з поворотом на 180°. Значний кут нахилу змішувального барабана (80°) при розвантаженні і наявність віброзбуджувача забезпечує швидке розвантаження суміші без використання ручної праці.

Автобетонозмішувач не належить до будівельних машин, які підпадають під дію Правил державної реєстрації та обліку великотоннажних автомобілів та інших технологічних транспортних засобів, що не підлягають експлуатації на вулично-дорожній мережі загального користування (НПАОП 0.00-1.09-04). Порядок експлуатації автобетонозмішувачів визначається чинними нормативно-правовими актами в контексті із загальними вимогами експлуатації будівельних машин і безпосередньо ГОСТ 27339—93 «Автобетоносмесители», який поширюється на автобетонозмішувачі, призначені для приймання дозованих компонентів суміші з наступним її приготуванням (з осадкою конуса від 3 см і крупністю заповнювача до 70 мм) в дорозі та після прибуття на будівельний об'єкт, доставки готової суміші і вивантаження її споживачеві при температурі повітря від +40 °С до -40 °С. Цей стандарт не поширюється на автобетонозмішувачі спеціального призначення, комбіновані автобетонозмішувачі з бетононасосами, конвеєрами та іншим обладнанням. Порядок експлуатації автобетонозмішувача як

* Однорідність суміші порушується (суміш розширюється) під час транспортування її на нерівній дорозі, при високій швидкості руху і значній тривалості транспортування. При розширюванні суміші крупний заповнювач осідає, а розчин і вода піднімаються вгору. Таку суміш не можна укладати в конструкцію, спочатку її необхідно знову перемішати до однорідної консистенції.

** Відповідно до п. 7.4 СНиП 3.07.01-85 «Гидротехнические сооружения речные» межа доцільності використання автобетонозмішувача визначається як 15 км, а при менших відстанях бетонну суміш доцільно транспортувати в самоскидах-бетоновозах з домішкою уповільнювачів тужавлення.

будівельної машини встановлюється ГОСТ 12.3.033—84 «Строительные машины. Общие требования безопасности при эксплуатации», ГОСТ 25646—95 «Эксплуатация строительных машин. Общие требования» (п. 5.4 ГОСТ 27339—93), а також ДБН В.2.8-3-95 «Технічна експлуатація будівельних машин», ДБН В.2.8-9-98 «Експлуатація будівельних машин. Загальні вимоги», ДБН В.2.8-14-00 «Правила зберігання будівельної техніки». Перевага в питаннях експлуатації автобетонозмішувачів була надана ДБН.

Технологічне змішувальне обладнання автобетонозмішувача встановлюється на ходовій частині транспортного засобу. До складу технологічного обладнання входять: змішувальний барабан двоконусної («краплеподібної», «грушоподібної») форми із зубчастою передачею; завантажувальна воронка; розподільний поворотний жолоб; редуктор; водяний бак, розділений перегородкою на дві частини (одна призначена для подачі води в барабан, інша — для промивання барабана після вивантаження суміші) з водяним насосом; привід змішувального барабана (може бути відокремленим від привода транспортного засобу (гідролічного) або з відбором потужності від привода транспортного засобу), навісна площадка для обслуговування завантажувальної воронки. Конструкція змішувального барабана забезпечує захист від дії атмосферних опадів і виплескування суміші під час перевезення. Для подачі суміші на місце укладання сучасні автобетонозмішувачі можуть комплектуватись розчинонасосами, стрічковими транспортерами-бетоноукладачами, а також забезпечуватись технікою для контролю якості суміші. Робоча місткість змішувального барабана сучасних автобетонозмішувачів становить 3—12 м³. Під час експлуатації автобетонозмішувача при мінусових температурах зовнішнього повітря повинні вживатись заходи щодо запобігання замерзанню робочої рідини або використовуватись незамерзаюча робоча рідина.

Розглянемо умови безпечної експлуатації автобетонозмішувачів

1. До керування автобетонозмішувачем допускається особа, яка має професію «машиніст бетонозмішувача пересувного» (код професії 8333.2 за Класифікатором професій України ДК 003:2005), яка пройшла відповідний інструктаж, навчання та перевірку знань з питань охорони праці, медичний огляд, має допуск до роботи з автобетонозмішувачем та посвідчення водія на право керування базовим транспортним засобом (п. 1.3 ГОСТ 12.3.033—84).

2. Власник автобетонозмішувача перед початком його експлуатації наказом визначає осіб, відповідальних за технічний стан і безпечну експлуатацію машини, експлуатаційний (ремонтний) персонал (п. 6.7 ДБН В.2.8-9-98). Особа, відповідальна за технічний стан машини (як правило, механік), веде облік напрацювання машини з реєстрацією у відповідному журналі (наприклад, Журнал первинного поточного обліку напрацювання будівельних машин за формою додатку 10 ДБН В.2.8-3-95)*. У формуляр (паспорт) автобетонозмішувача заносяться відомості про закріпленого машиніста, обкатку, напрацювання машини, технічне обслуговування і ремонт, причому останні дві позиції заносяться щоквартально (пп. 6.7, 11.2 ДБН В.2.8-9-95).

3. Передбачається щозмінний (перед початком роботи) огляд і технічне обслуговування автобетонозмішувача в порядку, визначеному його експлуатаційною документацією. Перед виїздом на лінію особа, відповідальна за випуск машин на лінію, контролює проходження передрейсових технічного огляду автобетонозмішувача та медогляду машиніста, видає машиністу подорожній (маршрутний) лист з відмітками про технічну справність базового транспортного засобу та виробниче завдання (маршрут).

4. Перед завантаженням суміші випускний проріз бункера бетонного вузла повинен по вертикалі співпадати із завантажувальною воронкою автобетонозмішувача. Максимально допустима висота вільного падіння суміші під час видачі у ємкість не повинна перевищувати при використанні щільних заповнювачів — 2 м, пористих — 1,5 м (п. 6.3 ДБН А.3.1-8-96). Машиніст не повинен допускати перевезення суміші, обсяг якої перевищує допустиму вантажопідйомність змішувального барабана, та залишати в барабані суміш на термін її тужавлення. Не допускається перебування людей на приймальних площадках (естакадах) під час завантаження або вивантаження суміші, а також експлуатація автобетонозмішувачів за відсутності інвентарних захисних кожухів робочих органів, що рухаються або обертаються. Перед початком руху розподільний поворотний жолоб автобетонозмішувача надійно закріплюється спеціальним пристроєм.

5. На об'єкті будівництва машиніст автобетонозмішувача керується вказівками відповідальної особи будівельної організації, а у разі виконання робіт в охоронних зонах отримує відповідний допуск і проходить цільовий інструктаж з питань охорони праці. До початку маневрування машиніст повинен подавати звуковий попереджувальний сигнал. Під час вивантаження суміші автобетонозмішувач встановлюється на передбачених для цього естакадах або непохилих площадках з твердим покриттям, де забезпечується вільний прохід шириною не менше ніж 1 м і передбачаються блокувальні пристрої для коліс. При переміщенні автобетонозмішувача біля виїмок (котлованів, канав, траншей тощо) машиніст повинен дотримуватись мінімально допустимих відстаней від основи виїмки до найближчої опори (колеса) автобетонозмішувача (див. табл. 3 СНиП III-4-80* «Техника безопасности в строительстве», НПАОП 45.2-7.02-80).

6. На об'єкті будівництва машиніст повинен визначитись з місцем зливання води після промивання змішувального барабана, яке виконується після закінчення вивантаження суміші. Роботи всередині змішувального барабана (наприклад, очищення поверхні барабана від залишків суміші) здійснюються при непрацюючому (надійно заблокованому) барабані з використанням електроінструменту напругою не вище 42 В. Для очищення верхньої внутрішньої поверхні барабана необхідно прокрутити його на половину обороту. Очищення розподільного поворотного жолоба та завантажувальної воронки здійснюється при нерухомому змішувальному барабані з навісної площадки.

7. Можливість використання за призначенням та доцільності ремонту автобетонозмішувача визначається на підставі рішення комісії, очолюваної головним інженером (головним механіком), оформленого відповідним актом (п. 7.18 ДБН В.2.8-3-95; п. 11.4 ДБН В.2.8-9-98).

8. Періодичність технічного обслуговування та ремон-

* Детальніше нормативні вимоги щодо безпечної експлуатації автобетонозмішувача (як будівельної машини) на всіх етапах його експлуатації розглянуто в методичному посібнику: Федоренко М. Д. Організація будівельного виробництва. Безпека праці. — К.: Основа, 2008. — Кн. 1. — 104 с.

ту автобетонозмішувача визначається експлуатаційною документацією та графіками планово-попереджувального ремонту. Таблиця 1.18 додатку 1 ДБН В.2.8-3-95 передбачає нормативи періодичності технічного обслуговування та ремонту автобетонозмішувача: технічне обслуговування — через 150 мотогодин, поточний ремонт — через 1200 мотогодин, капітальний ремонт — через 4800 мотогодин. Приймання автобетонозмішувача після технічного обслуговування та ремонту здійснюється уповноваженою особою (механіком) за участю машиніста (п. 7.16 ДБН В.2.8-3-95). Результати зовнішнього огляду автобетонозмішувача, його випробування на холостому ходу та під навантаженням оформляються актом проведення технічного обслуговування, що підписують особи, які здають і приймають автобетонозмішувач, а також реєструються у відповідному журналі (наприклад, Журнал обліку технічних обслуговувань і ремонтів будівельних машин за формою додатка 11 ДБН В.2.8-3-95).

9. Порядок випробування гідроприводу автобетонозмішувача визначається ДБН В.2.8-13-00 «Технічна

діагностика гідроприводу будівельних машин». Основним документом при діагностуванні гідроприводу будівельної машини є контрольно-діагностична карта, де фіксуються результати діагностування, надається висновок про необхідний обсяг і зміст робіт з технічного обслуговування і ремонту (додаток Е, п. 6.17 ДБН В.2.8-13-00). Результати діагностування можуть бути підставою для уточнення обсягу робіт при проведенні планових технічних обслуговувань і ремонтів, а також визначення доцільності продовження експлуатації машини після закінчення терміну служби.

Дотримання нормативних вимог під час експлуатації, технічного обслуговування та ремонту автобетонозмішувачів дасть змогу забезпечити їх технічно справний стан, надійність, економічність, екологічність та безпеку руху, що підвищить рівень безпеки експлуатації автобетонозмішувачів і технологічних процесів, у яких вони використовуються.

М. ФЕДОРЕНКО

НАВЧАННЯ

БЕЗПЕКА ВИРОБНИЦТВА ПОЧИНАЄТЬСЯ В АУДИТОРІЯХ

Однією з важливих ланок у роботі Черкаського експертно-технічного центру є організація та проведення навчання керівників та спеціалістів підприємств з питань охорони праці. У 2008 р. в центрі пройшли навчання 2528 осіб, серед яких 680 керівників підприємств (у 2007 р. їх кількість була 2266 і 577 осіб відповідно).

«У нас проводиться навчання за різноманітними програмами, — каже начальник відділу охорони праці та навчання В. Штанько. — Зокрема, є курс для членів постійно діючих комісій, які проходять перевірку знань у комісії теруправління Держгірпромнагляду, для інженерно-технічних працівників малих підприємств, які проходять перевірку знань у постійно діючих комісіях своїх підприємств. Також є групи для відповідальних за експлуатацію об'єктів підвищеної небезпеки (котли, посудини, що працюють під тиском, крани, ліфти, системи газопостачання тощо). Експертним центром розроблено тематичні плани: виконання робіт за наявності об'єктів підвищеної небезпеки (44 год); вивчення галузевих нормативно-правових актів (будівельниками, працівниками облспоживспілки, з видобування та переробки мінеральної сировини) — 40 год; навчання на групу допуску з електробезпеки, в основному для малих підприємств (35 год); навчання та атестація зварників ручного дугового зварювання покритими електродами і газового зварювання за програмою Українського атестаційного комітету зварників».

До читання лекцій залучаються спеціалісти теруправління, Фонду соціального страхування від нещасних випадків на виробництві, експерти технічні з промислової

безпеки, спеціалісти санепідстанцій, пожежного нагляду, інспекції енергонагляду.

Варто зазначити, що вдалих від ідеальних умов виробничої активності органи місцевого самоврядування часто уникають виконання вимог ст. 34 та 35 Закону «Про охорону праці», де йдеться про те, що у складі виконавчого органу влади повинен бути створений підрозділ з охорони праці або ж призначено спеціаліста. На Черкащині

це здійснено у Каневі та Канівському районі, Смілі та в районі, а також у Корсунь-Шевченківському районі.

Для зручності підприємств Черкаський ЕТЦ практикує проведення виїзного навчання в районних містах області за наявності комплектації груп, де є необхідна навчальна база. Це практикується у містах Умань, Сміла, Канів, Корсунь-Шевченківській.

«Матеріально-технічна база центру дає можливість ефективно проводити навчання фахівців, — додав Володимир Дмитрович. — Для занять створено два навчальних класи з необхідним обладнанням, наочними посібниками. Є також бібліотека з підбіркою нормативно-правових актів, що постійно поновлюються. Отже, завжди маємо можливість оперативно розширювати підготовчу базу з урахуванням змін та доповнень у законодавстві».

Відділ охорони праці та навчання надає консультації за зверненнями керівників підприємств, служб охорони праці з питань навчання, отримання дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки, розслідування нещасних випадків тощо.

І. ЮХНО (прес-служба теруправління Держгірпромнагляду по Черкаській області)