

**РЭСПУБЛІКА БЕЛАРУСЬ**  
**Міністэрства аховы здароўя**  
**ГАЛОЎНЫ ДЗЯРЖАЎНЫ**  
**САЇТАРНЫ ЎРАЧ**  
**РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ**

вул.Мяснікова, 39, 220048, г.Мінск  
факс 200-64-59 Е-  
mail:mrimzha@belcmt.by

Телефон  
222-69-97

**РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ**  
**Министерство здравоохранения**  
**ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ**  
**САНИТАРНЫЙ ВРАЧ**  
**РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

ул.Мясникова, 39, 220048, г.Минск  
факс 200-64-59 Е-  
mail:mrimzha@belcmt.by

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 164

Об утверждении Санитарных правил  
2.2.3.11-22-2003 для деревообрабатывающих производств

В целях исполнения Закона Республики Беларусь «О санитарно-эпидемическом благополучии населения» в редакции от 23 мая 2000 г. (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 52,2/172) постановляю:

1. Утвердить Санитарные правила 2.2.3.11-22-2003 для деревообрабатывающих производств и ввести в действие на территории Республики Беларусь с 01 апреля 2004г.
2. Постановление довести до сведения всех заинтересованных.

В.И. Ключенович

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
РЕСПУБЛИКАНСКИЕ САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ И  
САНИТАРНО-ПРОТИВОЭПИДЕМИЧЕСКИЕ ПРАВИЛА И НОРМЫ

САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА 2.2.3.11-22-2003  
ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

Минск-2003

УТВЕРЖДЕНО  
Постановление  
Главного государственного са-  
нитарного врача  
Республики Беларусь  
от 12 декабря 2003г. № 164  
Введены в действие с  
01.04.2003г.

## САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА 2.2.3.11-22-2003 ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

### ГЛАВА 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Настоящие санитарные правила для деревообрабатывающих производств (далее – настоящие санитарные правила) устанавливаются с целью охраны здоровья работающих и содержат санитарно-гигиенические требования к предприятиям, производствам, цехам и участкам и т.п. (далее – предприятиям), занимающихся лесопилением, производством плитных и строительных материалов из древесины, фанеры, гнутоклееных, столярных изделий, мебели, спичек.

2. Настоящие санитарные правила предназначены для нанимателей всех организационно-правовых форм собственности, имеющих деревообрабатывающее производство, работников (с целью получения полной информации об условиях труда на своих рабочих местах), органов и учреждений, осуществляющих контроль за выполнением санитарно-гигиенических требований на рабочих местах (органы и учреждения госсаннадзора, службы охраны труда, лаборатории промышленных предприятий), учреждений, проводящих медицинское обслуживание работающих (медико-санитарные части, здравпункты, центры и отделения профессиональной патологии, поликлиники).

3. Положения настоящих санитарных правил должны выполняться при эксплуатации и реконструкции действующих, проектировании и строительстве новых предприятий деревообрабатывающего производства, цехов, участков по деревообработке предприятий и организаций всех форм собственности.

4. Настоящие санитарные правила не распространяются на работы с производственными источниками ионизирующих излучений, сырьем и материалами, загрязненными радионуклидами. Работы в условиях возможного воздей-

ствия ионизирующих излучений регламентированы соответствующими нормативными документами Министерства здравоохранения Республики Беларусь.

## ГЛАВА 2 ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

5. Организация рабочего места – система мероприятий по оснащению рабочего места средствами и предметами труда и их размещение в определенном порядке.

6. Время обслуживания рабочего места – время на обеспечение рабочего места средствами, предметами труда и услугами, необходимыми для осуществления трудового процесса и поддержание состояния, обеспечивающего производительную работу и безопасность труда.

7. Операция (производственная, трудовая) – часть производственного процесса, характеризующаяся неизменностью процесса труда.

8. Технологический процесс изготовления детали или изделия – комплекс работ, выполняемых в определенной последовательности для получения формы и размеров обрабатываемого предмета. Производственный процесс в отличие от технологического включает все операции (технологические, транспортные и контрольные). Каждый процесс состоит из отдельных операций.

## ГЛАВА 3 ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕЩЕНИЮ ПРЕДПРИЯТИЙ И СОДЕРЖАНИЮ ТЕРРИТОРИИ

9. При выборе промышленной площадки, размещении деревообрабатывающих производств, определении объемно-планировочных решений необходимо учитывать требования СНиП II-89-80 «Генеральные планы промышленных предприятий», СНиП 2.07.01-89 «Градостроительство. Планировка и застройка городских и сельских поселений», СанПиН № 10-5 РБ 2002 «Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация предприятий, сооружений и иных объектов», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача от 09 сентября 2002г. № 68, СанПиН № 8-16-2002 РБ «Основные санитарные правила и нормы при проектировании, строительстве, реконструкции и вводе объектов в эксплуатацию», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача от 26 декабря 2002г. № 144, правил охраны труда, а также настоящих правил.

10. Выбор участка и основные решения по размещению деревообрабатывающих производств должны предварительно согласовываться с органами и учреждениями государственного санитарного надзора и другими службами в установленном порядке. Плотность застройки территории предприятия не

должна превышать 60 %.

11. В проекте предприятий деревообрабатывающего производства должны быть приведены материалы по:

- обоснованию выбора источников водоснабжения с учетом перспективы развития предприятия, строительства нового и расширения существующего города или поселка;

- обоснованию выбора площадки для нового строительства, ее размещения по отношению к населенному пункту, месту выпуска сточных вод предприятия, возможности отведения поверхностного стока. При необходимости изоляции стока от водоема должны предусматриваться накопительные емкости с исключением фильтрации в подземные горизонты;

- обоснованию решений по системе канализации (промышленной, ливневой, хозяйственно-фекальной);

- расчетам рассеивания вредных веществ в атмосфере, объемов предельно допустимых выбросов, уровней шума, других физических факторов.

12. Санитарно-защитная зона предприятий деревообрабатывающего производства должна отвечать требованиям действующих нормативных правовых актов и обеспечивать требования охраны окружающей среды, быть озелененной. Территория санитарно-защитной зоны не может использоваться как площадка для расширения предприятия без разработки проекта и согласования его со всеми заинтересованными службами.

13. Предприятия деревообрабатывающего производства допускается размещать в комплексе с подразделениями, предприятиями, их отдельными зданиями и сооружениями с аналогичными производственными вредностями, объединенных общим производственным процессом, при соблюдении установленной санитарно-защитной зоны и требованиями к ней.

14. Санитарно-защитная зона фанерного производства, производства древесных плит, гнуктоклееных изделий, мебели, спичек устанавливается по согласованию с органами госсаннадзора с учетом наличия и мощности участка (цеха) по приготовлению синтетических смол, клеев, объемов и токсичности используемых химических веществ.

15. На предприятиях деревообрабатывающего производства: территория, производственные и вспомогательные здания, склады сырья, круглых лесоматериалов, бассейны для гидро- и гидротермической обработки древесины, склады полуфабрикатов и готовой продукции, приготовление клеев и синтетических смол - должны быть выделены в отдельные технологические зоны и участки.

16. Производственные цехи с выделением химических веществ, пыли (помещения цеха смол, участка склеивания, открытых бассейнов гидротермической обработки сырья, склады сырья, отходов производства) должны располагаться с учетом «розы ветров» по отношению к другим производственным

зданиям и административно-бытовым постройкам.

17. Санитарные разрывы от открытых складов древесных отходов, других пылящих материалов до производственных зданий должны быть не менее 20 м.

18. Территория предприятия должна содержаться в чистоте и порядке, быть освещенной в темное время, проходы и проезды не должны загромождаться или использоваться для хранения сырья, продукции и отходов производства, строительных и других материалов.

19. Въезд и выезд, автомобильные дороги, пешеходные дорожки на территории предприятия должны иметь твердое покрытие, своевременно ремонтироваться и очищаться по мере загрязнения. В зимнее время проезды и дорожки необходимо посыпать противоскользящими составами. Крыши зданий должны своевременно очищаться от обледенения.

20. Транспортеры по перемещению пылящих материалов должны иметь укрытие, оборудованное вытяжной вентиляцией, предупреждающее загрязнение воздуха рабочей зоны и атмосферного воздуха. Предпочтение следует отдавать пневмотранспорту как наиболее экологически чистому.

21. На участках озеленения с низким уровнем производственного загрязнения и шума должны быть оборудована площадка для отдыха работающих в обеденный перерыв и в перерывах между сменами.

22. Для озеленения территории предприятий и их санитарно-защитных зон рекомендуется применять древесные насаждения, которые при цветении не выделяют хлопья, волокнистые вещества и опушенные семена, обладают декоративными качествами и устойчивостью к промышленным выбросам.

23. Временное хранение промышленных отходов должно производиться на специальной площадке с твердым покрытием, предупреждающим загрязнение прилегающей территории.

24. Сбор и хранение мусора, содержащего бытовые и пищевые отходы, должно производиться на выделенных огражденных площадках с твердым водонепроницаемым покрытием, оборудованных мусоросборниками.

25. Мусоросборники должны оснащаться плотно закрывающимися крышками и очищаться по мере заполнения. Эксплуатация мусоросборников должна производиться в соответствии с СанПиН № 10-7-2003 «Санитарные правила содержания территорий», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача от 05 июня 2003г. № 60.

26. Способы утилизации мусора и отходов производства должны осуществляться в соответствии с действующей нормативной документацией и быть согласованы с территориальными учреждениями государственного санитарного надзора.

27. Участок для хранения отходов производства должен быть размещен на отдельно выделенной огражденной площадке с твердым покрытием.

## ГЛАВА 4

### ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ЗДАНИЯМ И СООРУЖЕНИЯМ

28. Производственные и вспомогательные здания и помещения должны соответствовать требованиям СН 245-71 «Санитарные нормы проектирования промышленных предприятий», утвержденных Госстроем 05 ноября 1971г., продлен срок действия постановлением Главного государственного санитарного врача от 30 июня 1994г. № 7, СНиП 2.09.03-89 «Производственные здания промышленных предприятий. Нормы проектирования», СНиП 2.09.04-87 «Административные и бытовые здания», правил охраны труда, противопожарных норм, норм технологического проектирования, промышленной эстетики.

29. В производственных, вспомогательных, складских и других помещениях с размещенными в них постоянными или непостоянными рабочими местами загрязнение воздуха химическими веществами, пылью, параметры микроклимата, уровни шума, вибрации, освещения и др. физических факторов должны отвечать требованиям санитарных правил, норм и гигиенических нормативов. Содержание предприятий должно соответствовать требованиям СанПиН № 9-94 РБ 98 «Санитарные правила и нормы содержания и эксплуатации производственных предприятий», утверждены постановлением Главного государственного санитарного врача от 31 декабря 1998 г. № 53.

30. Деревообрабатывающие производства должны размещаться преимущественно в одноэтажных зданиях со светоаэрационными фонарями. Размеры зданий должны соответствовать требованиям размещения рабочих мест и особенностей технологического процесса.

31. Производственные участки с постоянными рабочими местами не разрешается размещать в помещениях без естественного освещения. В помещениях без естественного освещения допускается располагать производственное оборудование, транспортные системы, требующие только периодического обслуживания.

32. При размещении в одном производственном здании участков (отделений, цехов) с различными по характеру воздействия на организм работающих вредными производственными факторами должны приниматься эффективные меры по предупреждению распространения этих факторов за пределы участка.

33. При технической необходимости размещения разных производств в одном здании, на разных этажах в многоэтажных зданиях должны быть приняты меры по обеспечению параметров неблагоприятных факторов производственной среды на границах участка, не превышающих предельно допустимого уровня, предупреждению распространения неблагоприятных факторов за пределы участка.

34. Общезаводские и цеховые административно-бытовые помещения должны быть изолированы от производственных помещений и защищены от проникновения вредностей.

35. В отдельных помещениях следует размещать:

- склады сырья;
- цехи по распиловке лесоматериалов;
- склады полуфабрикатов и готовой продукции;
- ремонтные мастерские;
- склады химических материалов и реагентов;
- производственные лаборатории;
- сушильные камеры;
- раскройные цехи;
- цехи клееных изделий (при использовании клеев на водной основе – по согласованию с органами госсаннадзора);
- участки гидротермической обработки;
- разделки, окорки фанерного сырья;
- дробления отходов;
- участки антисептирования и химической пропитки древесины;
- сборочные цехи;
- моечные тары из-под клеев, смол, химических веществ
- отделения механической переработки древесины, грубых частиц;
- смесительное;
- прессовочное;
- участок обработки древесностружечных плит;
- окрасочные и отделочные участки мебельного производства.

36. Участки лущения, пропитки, сушки шпона и склеивания фанеры, гнуклееных изделий, прессования и обработки древесного слоистого пластика должны между собой соединяться только технологическими проемами.

37. На участках сушки шпона здания должны оснащаться аэрационными фонарями и/или вентиляционными установками для эффективного удаления влаги, обеспечения необходимого по нормативам и расчетам воздухообмена.

38. В основных и вспомогательных помещениях производства должен обеспечиваться доступ к элементам строительных конструкций для их очистки и уборки, должны иметься соответствующие средства для выполнения уборочных работ (промышленные пылесосы и др.), обеспечивающих регулярную и качественную уборку помещений.

39 Уборка помещений (полов, стен, лестничных маршей, дверей) должна производиться механическим путем ежесменно (влажным способом или пылесосами). Влажная уборка должна производиться по мере загрязнения, но не реже одного раза в месяц. Должны приниматься меры по уборке потолков, предупреждению накопления пыли в труднодоступных местах.



40. Стены и потолки производственных и административно-бытовых помещений, трубопроводы, производственное оборудование необходимо окрашивать в рациональные цвета в соответствии с требованиями охраны труда, производственной эстетики, действующих нормативных документов. Цветовая отделка должна обновляться по мере загрязнения или разрушения.

41. Полы во всех производственных помещениях должны быть водонепроницаемыми, ровными, удобными для очистки и влажной уборки, устойчивыми к механическому и химическому производственному воздействию.

42. Текущий ремонт производственных и бытовых помещений должен производиться своевременно, по мере возникновения дефектов интерьера. Потолки, стены в случае появления на них грязных пятен, подтеков и т.п. окрашиваются по мере загрязнения.

43. Очистка оборудования (за исключением того, на котором применение сжатого воздуха предусмотрено правилами технической эксплуатации), стен и полов от пыли сжатым воздухом не допускается и осуществляется способами, предотвращающими вторичное пылеобразование.

44. Во всех цехах и подразделениях предприятия ежемесячно по графику должен проводиться санитарный день, во время которого должна выполняться генеральная уборка.

45. В помещениях и на территории предприятий должны постоянно проводиться мероприятия по борьбе с грызунами, бытовыми насекомыми, бродячими животными.

46. На территории предприятия рабочие места в неотапливаемых помещениях, на открытом воздухе должны быть обеспечены отапливаемыми кабинами для обогрева и отдыха, сушки спецодежды, находящимися на расстоянии не более 75 м. Рабочая зона на открытом воздухе должна иметь места, оборудованные защитой от атмосферных воздействий. Длительность работы по обслуживанию оборудования, размещенного на открытой площадке или под навесом, в холодный период года не должна превышать 20% времени смены.

47. В помещениях для хранения и применения химических веществ (клеев, синтетических смол, органических растворителей и т.п.) должны быть схемы размещения сырья с указанием их специфических свойств (класс опасности, признаки отравления, метод нейтрализации веществ и способы оказания первой помощи), а также указания по режиму вентиляции.

## ГЛАВА 5

### ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ И ОБОРУДОВАНИЮ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

48. Организация технологического процесса и оборудование деревообрабатывающего производства должны соответствовать требованиям СанПиН №

11-09-94 «Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию», утверждены Главным государственным санитарным врачом от 27 января 1994 г., ГОСТ 12.3.042 «ССБТ. Деревообрабатывающее производство. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.2.026 «ССБТ. Оборудование деревообрабатывающее. Общие требования безопасности к конструкции», ГОСТ 12.3.014-90 «ССБТ. Производство ДСП. Требования безопасности», другим ГОСТ ССБТ, правилам охраны труда, производственной эргономики и эстетики.

49. В производственном процессе должны использоваться технологические схемы, обеспечивающие поточность производства, автоматизацию и механизацию производственных операций, возможность дистанционного управления технологическим и транспортно-технологическим оборудованием, изоляцию процессов, сопровождающихся пылеобразованием, выделением вредных химических веществ.

50. Вновь приобретаемое и устанавливаемое производственное оборудование, машины, механизированные инструменты должны иметь техническую документацию, в которой должна быть указана гигиеническая характеристика.

51. Размещение оборудования, машин, транспортных и других средств механизации и автоматизации труда должно обеспечивать удобную рабочую позу, безопасные условия обслуживания и ремонта.

52. Все изменения, влияющие на санитарно-гигиенические условия труда (шум, вибрация, загрязнение воздуха и аналогичные параметры), вносимые в технологические процессы, должны быть согласованы с органами госсаннадзора.

53. Производственное оборудование, работа которого сопровождается выделением пыли, вредных химических веществ, повышенной влажности (изготовление и транспортировка фанеры, древесностружечных плит, гнуклееных деталей, места технологической выдержки) должно быть обеспечено укрытиями, местными вытяжными установками для удаления вредностей.

54. Бассейны гидротермической обработки сырья должны иметь крышки, обеспечивающие снижение выделения паров.

55. Станочное оборудование для механической обработки деталей должно иметь укрытие зоны обработки штатными шумозащитными кожухами, удаление пыли должно производиться местными вытяжными устройствами с механическим побуждением.

56. Рабочее место операторов, управляющих работой оборудования с пульта, должно размещаться в специальной кабине, отвечающей гигиеническим требованиям, обеспечивающей безопасность и удобство для наблюдения за работой оборудования технологического потока.

57. Физическая динамическая нагрузка, физические усилия, прикладываемые к органам управления производственным оборудованием, при подаче

сырья должны соответствовать нормативным значениям по СанПиН № 11-6-2002 РБ «Гигиеническая классификация условий труда», утвержденной постановлением Главного государственного санитарного врача от 09 октября 2002 г. № 74.

58. При выполнении технологических операций, связанных с определенной точностью движений и не требующих усилий свыше 50 Н (5 кгс), следует использовать в качестве основной рабочую позу сидя. При работах, которые требуют усилий от 50 до 100 Н (5-10 кгс), но выполняются в пределах зоны легкой досягаемости моторного поля, следует использовать наиболее рациональную переменную позу по типу «сидя-стоя».

59. При использовании труда подростков следует руководствоваться «Списком работ, на которых запрещается применение труда лиц моложе семнадцати лет», утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты от 02 февраля 1999г. №13, «Нормами подъема и перемещения тяжестей вручную подростками от 14 до 18 лет», утвержденных Постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 18 декабря 1997г. № 116.

60. Использование труда женщин, а также его организация должны соответствовать «Списку тяжелых работ и работ с вредными условиями труда, на которых запрещается применение труда женщин», утвержденному постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 26 мая 2000г. № 765 с изменениями и дополнениями 2002г., «Предельным нормам подъема и перемещения тяжести вручную для женщин», утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 08 декабря 1997г. № 111, СанПиН № 9-72-98 «Гигиенические требования к условиям труда женщин», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача от 25 марта 1999 г. № 12.

61. Рабочие места, технологические процессы должны соответствовать требованиям ГН № 10-66 РБ 98 «Перечень веществ, продуктов, производственных процессов, бытовых и природных факторов, канцерогенных для человека», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача от 29 апреля 1998 г. № 18.

62. Производственные источники тепла (нагревательные печи, сушильные камеры, паропроводы и т.д.) должны обеспечиваться термоизоляцией, ограничивающей выделение тепла. Температура поверхности оборудования не должна превышать +45 °С.

63. Должна осуществляться комплексная механизация и автоматизация наиболее трудоемких производственных операций - процессов разгрузки сырья, подачи его на разделку и лущение, сортировки шпона и фанеры, сборки пакетов, пропитки шпона, выкатки стопы шпона от ножниц, уборки отходов после обрезки.

64. Приготовление и подача клеев на основе смол, выделяющих в воздушную среду химические вещества, должно осуществляться в герметичном производственном оборудовании. Допускается ручная подача клея к рабочим местам при расходе его в смену не более 150 кг.

65. Транспортировать клеи и смолы следует только в закрытой таре. Емкости и мерники должны иметь четкие надписи с обозначением находящихся в них химикатов, храниться в специально отведенном месте.

66. Для мойки тары из-под смолы следует предусматривать помещения с подводкой горячей и холодной воды, устройством местной вытяжной вентиляции.

67. Шлифовка древесных плит должна быть автоматизирована и проводиться на станках, оборудованных пылеулавливающими и пылеочистными устройствами, системами нейтрализации статического электричества.

68. Хранение продукции (фанера, древесные плиты, шпон) должно осуществляться только в помещениях складов. Запрещается хранение сырья и материалов в производственных помещениях в объемах, превышающих потребность для работы в течение одной смены.

69. Применяемые в производстве сырье и материалы, выпускаемая продукция должны соответствовать нормативно-технической документации на них и иметь удостоверение о государственной гигиенической регистрации в соответствии с постановлением Совета Министров Республики Беларусь «О совершенствовании системы государственной гигиенической регламентации и регистрации химических и биологических веществ, материалов и изделий из них, продукции производственно-технического назначения, товаров для личных (бытовых) нужд, продуктов питания» от 14 декабря 2001 г. № 1807 и изданными в его развитие нормативными документами Министерства здравоохранения.

70. В качестве антисептических препаратов, других пропиточных составов для древесины допускается использовать только вещества, разрешенные Министерством здравоохранения. Для приготовления раствора сменную потребность антисептических и пропиточных препаратов допускается хранить около смесительного бака.

71. Работы по растариванию, взвешиванию и смешиванию препаратов должны производиться в помещении, оборудованном приточно-вытяжной и местной вытяжной вентиляцией с механическим побуждением.

72. Площадка около ванны с антисептиком должна быть ровной, не скользкой, иметь уклон для стекания избыточного количества препарата и возвратом его в ванну. Ванна должна иметь ограждение.

73. Пропиточные ванны и автоклавы, установленные в помещении, должны быть оборудованы местными вентиляционными устройствами, автоматически включающимися при открывании крышек.

74. Интенсивность электромагнитного поля на рабочих местах у вакуумно-диэлектрических сушильных камер не должна превышать допустимых санитарными правилами уровней. Запрещается работа установок со снятыми экранирующими устройствами.

75. Генераторы установок с нагревом токами высокой частоты должны быть размещены в изолированных помещениях, рабочая зона установок должна быть оборудована местным отсосом. Должна быть устроена блокировка, при открытии дверей сушилки выполняющая отключение напряжения всех силовых цепей. Полы у пульта управления установкой и прессов должны иметь диэлектрическое покрытие.

76. Работа в цехах древесной муки должна производиться при включенных и эффективно действующих аспирационных установках и приточной вентиляции.

77. Нанесение клеев должно производиться механизированным способом. Ручное нанесение клеев допускается только при экспериментальном выпуске продукции, устранении единичных дефектов при условии организации местной вытяжной вентиляции, обеспечивающих снижение содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны на уровне допустимых значений, использовании средств индивидуальной защиты (далее – СИЗ).

78. Мытье и очистка клеенаносящих устройств должны производиться с помощью щеток, предупреждающими попадание клея на кожные покровы.

79. На линиях облицовывания кромок над емкостями плавления клеев-расплавов должна быть устроена местная вытяжная вентиляция с механическим побуждением.

80. Рабочие места должны соответствовать требованиям эргономики, физическая нагрузка, масса перемещаемых грузов, темп работы, напряженность труда не должны превышать допустимых значений по СанПиН № 11-6-2002 «Гигиеническая классификация условий труда», других действующих нормативных документов.

81. Стопы щитов древесностружечных плит, фанеры после облицовывания необходимо размещать в местах, оборудованных вытяжной вентиляцией.

82. Вводить связующее в массу древесных частиц следует в смесителях закрытого типа, оборудованных местными отсосами. Крышки смесителей должны быть сблокированы с пусковым устройством и вентиляцией.

83. Окраска изделий должна производиться при обязательно включенной местной вытяжной вентиляции в специальных камерах, а крупногабаритных изделий - на специально выделенных местах. Должны выполняться требования СанПиН № 9-93 РБ 98 «Санитарные правила и нормы при окрасочных работах с применением ручных распылителей», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача от 31 декабря 1998 г. № 53.

84. Транспортные ворота цехов и участков, технологические проемы, че-

рез которые осуществляется транспортировка сырья, материалы в производственное помещение, должны быть оборудованы приспособлениями и устройствами (воздушно-тепловые завесы, тамбуры и т.п.), исключающими сквозняки.

85. Условия сброса отработавших вод из бассейнов гидротермической обработки древесины должны быть согласованы с органами госсаннадзора и охраны окружающей среды.

86. Помещение участка склеивание шпона должно быть оснащено приточно-вытяжной вентиляцией.

87. Хранение формалина, фенола, каустической и кальцинированной соды, извести, белковых клеев, смол и их растворов в открытой таре не допускается.

## ГЛАВА 6

### ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ, ОБОРУДОВАНИЮ ДРЕВЕСНОГО ПЛИТНОГО, МЕБЕЛЬНОГО И СПИЧЕЧНОГО ПРОИЗВОДСТВ

88. При использовании в технологическом процессе химических веществ должны выполняться требования охраны труда и производственной санитарии при работе с ними, использоваться средства индивидуальной защиты, загрузка производственного оборудования, выгрузка должна производиться при включенной вентиляции.

89. Для хранения химикатов, материалов и готовой продукции, технологической выдержки полуфабрикатов и изделий должны быть оборудованы специальные помещения (места), снабженные вентиляцией с механическим побуждением.

90. Для предупреждения загрязнения воздуха загрузка и выгрузка деталей в однопролетных и многопролетных прессах должны быть механизированы, у прессов должна быть оборудована местная вытяжная механическая вентиляция, совмещенная с управлением прессом.

91. Дозирование, подача и загрузка химических веществ в накопительные емкости и емкости производственного оборудования должно быть механизировано и герметизировано, следует принимать меры по предупреждению загрязнения воздуха помещений и кожных покровов работающих.

92. В основных отделениях производства при применении вредных химических веществ, лакокрасочных материалов должны быть подведены водоснабжение и канализация, аптечка первой медицинской помощи должна быть укомплектована соответствующими нейтрализующими средствами.

93. Ванны для мойки сеток и глянцевых листов при изготовлении древесных волокнистых плит должны быть оснащены местными отсосами.

94. Отделение маслопропитки должно находиться в изолированном помещении, ванна должна быть снабжена местной аспирацией, пол должен еже-

сменно очищать специальными средствами.

95. Пыль, образующаяся при обрезке кромок плит и опилки от пильных дисков, фрезерных головок должны удаляться системой местных аспирационных установок.

96. При производстве древесных слоистых пластиков производственные помещения должны быть оснащены общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. Ванны для пропитки шпона, прессовое и обрабатывающее оборудование должны быть оснащены местной вытяжной вентиляцией.

97. Помещения для производства и применения смол должны иметь общеобменную приточно-вытяжную вентиляцию и аварийную вентиляцию, обеспечивающую необходимый воздухообмен для обеспечения снижения загрязнения воздуха до допустимого уровня.

98. Подача рулонов бумаги на пропиточную линию по изготовлению декоративной пленки и съём рулонов пленки должны быть механизированы, усилия не должны превышать 30 кгс для мужчин и 10 кгс для женщин.

99. Приготовление и подача пропиточного состава при изготовлении декоративной пленки должно производиться в закрытой емкости для предупреждения загрязнения воздуха рабочей зоны.

100. Работы по нанесению текстуры, пропитке, перемотке, вырезке дефектов, резке, размотке и намотке рулонов, распаковке и упаковке, хранении и технологической выдержке рулонов декоративной бумаги и пленки должны производиться при работе приточно-вытяжной вентиляции с механическим побуждением, применяться индивидуальные средства защиты, приниматься меры по защите от статического электричества.

101. Конвейер окрасочной установки должен иметь укрытие со встроенными вытяжными системами, обеспечивающими удаление вредных химических веществ.

102. Система управления окрасочной установкой должна обеспечивать невозможность включения системы распыления, нанесения лакокрасочных материалов при выключенной аспирации.

103. Выполнять окрасочные работы в одной камере, на одной установке разнородными лакокрасочными материалами одновременно или без перерывов на очистку не разрешается. Окраска деталей методом распыления вне камер запрещается.

104. Приготовление рабочих составов лакокрасочных, пропиточных и вспомогательных материалов должно осуществляться в специальном помещении на установках при включенной вентиляции и с использованием средств индивидуальной защиты органов дыхания и кожи.

105. При ручной отделке методом окунания должны применяться приспособления, исключающие соприкосновение рук работающих с лакокрасочными материалами.

106. Ванны для окрашивания способом окунания должны быть оснащены покрытиями с местными отсосами.

107. Запас лакокрасочных и аналогичных материалов на рабочих местах не должен превышать сменной потребности, заправка отделочных материалов в емкости станков, очистка оборудования и слив остатков материалов должны производиться при включенной вентиляции.

108. Сушка деталей после отделки окунанием должна осуществляться в сушильных камерах, оборудованных вытяжной вентиляцией.

109. Технологические операции шлифовки древесных плит, мебельных щитов с лакокрасочным покрытием, аналогичные работы должны быть автоматизированы и проводиться на станках (линиях), оборудованных местной аспирацией, включение которой должно быть совмещено с управлением оборудованием.

110. При выполнении операций на шлифовальных и полировальных станках, линиях должна быть обеспечена защита от статического электричества. Напряженность электростатического поля на рабочих местах не должна превышать допустимых значений.

111. Нанесение лакокрасочных составов вручную при облагораживании лаковых покрытий допускается на рабочих местах, оборудованных местными аспирационными устройствами.

112. Компоненты отделочных и лакокрасочных материалов должны храниться на складах (специально выделенных местах), оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией с механическим побуждением.

113. Подача рабочих составов лакокрасочных материалов (за исключением рабочих составов полиэфирных, полиуретановых лаков и аналогичных составов) из лакоприготовительного помещения к оборудованию и рабочим местам должна производиться централизованно по трубопроводам.

114. Цеха и участки производства бумажно-смоляных пленок, облицовки плит должны быть оборудованы общеобменной вентиляцией с механическим побуждением, а технологические аппараты и машины, при работе которых выделяются вредные химические вещества, пыль - местными аспирационными установками. Пуск технологического оборудования, проведение ремонтно-профилактических работ при отключенных местной и общеобменной вентиляции не допускается.

115. В помещениях для производства отделочных и окрасочных работ полы должны быть влагостойкими, с нескользкой поверхностью, устойчивыми к воздействию применяемых химических веществ.

116. Внутренние поверхности стен помещений, в которых производятся работы по нанесению лакокрасочных составов, в том числе и помещения, в которых производится финишная отделка мебели и аналогичной продукции, должны быть облицованы на высоту не менее 2 м от пола несгораемыми мате-



риалами, допускающими легкую очистку от загрязнения.

117. Стыки стен между собой, потолком и полом, места примыкания пола к перегородкам, колоннам и другим конструкциям следует выполнять закругленными.

118. Лаконаливные машины должны быть оборудованы верхним, нижним и боковыми отсосами, сблокированными с системой подачи лаков. Бачки лаконаливных машин с рабочими составами должны быть плотно закрыты.

119. Все помещения, предназначенные для окрасочных работ, должны быть оборудованы самостоятельными механическими общеобменными приточно-вытяжными и местными системами вентиляции, которые не должны объединяться между собой и с вентиляционными системами других помещений.

120. Воздух, удаляемый вытяжной вентиляцией из кабин для окраски способом распыления лакокрасочных материалов, от лаконаливных машин должен подвергаться очистке от аэрозолей «мокрым» способом в гидрофилтрах или другим безопасным и эффективным способом.

121. Окрасочные камеры всех типов, в которых работник находится в процессе окраски, должны оборудоваться нижним отсосом воздуха и подачей сверху приточного воздуха с температурой 20-22 °С.

122. Рециркуляция воздуха в помещениях для окрасочных работ не допускается, за исключением сушильных камер.

123. Инструментальную проверку эффективности вентиляционных систем в окрасочных цехах, участках следует производить не реже двух раз в год, а также после каждого капитального ремонта и реконструкции вентиляционных систем.

124. При изготовлении мебели у столов раскроя (резке) облицовочных и настилочных материалов, на обойных участках должны быть устроены местные аспирационные установки для удаления пыли. Помещения резки и раскроя материалов, производства обойных работ должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией с механическим побуждением.

125. Машина для лучевой резки материала должна быть размещена в защитной камере, оснащенной местной вытяжной вентиляцией.

126. Загрузка спичечной соломки в оборудование, ее выгрузка должны быть механизированы.

127. Участок печати этикеток спичек должен быть оборудован общеобменной вентиляцией.

128. Все помещения цеха по производству компонентов спичечной массы должны быть оборудованы принудительной приточно-вытяжной вентиляцией. Клейстероварочное отделение должно быть расположено в изолированном помещении с приточно-вытяжной вентиляцией.

129. Развеска химикатов должна проводиться в специальных шкафах,

оборудованных вытяжной вентиляцией. Все работы должны выполняться в резиновых перчатках. Очистка и мойка посуды и тары должны выполняться в отдельном помещении с подводкой горячей и холодной воды, канализации.

130. Для мойки тары из-под смолы, лакокрасочных и отделочных материалов, химических веществ следует предусматривать помещения с подводкой горячей и холодной воды, канализации, устройством местной вытяжной вентиляции.

131. Мытье и очистка клеенаносящих устройств, окрасочного оборудования должны производиться с помощью щеток, предупреждающими попадание химических веществ на кожные покровы.

132. В производственных помещениях стены и перекрытия должны очищаться по мере загрязнения, но не реже 1 раза в месяц. Во всех помещениях мебельного, плитного и спичечного производства потолки должны очищаться по мере их загрязнения, но не реже 1 раза в год.

133. Рабочие места должны быть обеспечены средствами для уборки и чистки оборудования, отвечающих требованиям охраны труда и производственной санитарии. Участки склеивания, клееприготовления и отделки, нанесения лакокрасочных составов должны быть обеспечены водоснабжением и канализацией.

134. При промывке пропиточной ванны при изготовлении декоративной пленки, ванн при производстве древесных волокнистых плит должны использоваться средства защиты: резиновые перчатки, защитные мази и кремы. Сточные воды, образующиеся в результате промывки, должны подвергаться предварительной очистке перед выпуском в общую канализационную систему.

135. Окрасочные кабины, лаконаливное оборудование, ванны гидрофильтров должны содержаться в чистоте и механизированным способом очищаться по мере загрязнения, но не реже 1 раза в месяц.

136. Для уборки различных лакокрасочных материалов в цехах должны быть оборудованы емкости (бочки, ящики) с песком и опилками. Проливы лакокрасочных, отделочных составов на пол должны немедленно убираться. Песок, опилки, использованные при уборке, должны удаляться в специальные места вне производственных помещений.

137. В отделениях шлифования обязательно должна производиться ежедневная влажная уборка полов.

138. Тара (бочки, бидоны) из-под лакокрасочных материалов и их компонентов, растворителей и разбавителей должна быть очищена от остатков материалов, закрыта и храниться на специальной площадке с твердым легкоубираемым покрытием, организованным ливневым стоком.

139. Вода или растворы после промывки емкостей, трубопроводов и оборудования перед спуском в канализацию должны быть нейтрализованы от вредных веществ.

140. Пролиты высоколетучих жидкостей необходимо засыпать песком, собрать и нейтрализовать известью или солью в специально отведенном месте. Место разлива жидкости следует промыть большим количеством воды.

141. Для нейтрализации химических веществ на рабочих местах должны быть нейтрализующие составы в зависимости от применяемого вещества и его характеристики (растворы мыла, извести или соды, уксусной или борной кислоты и др.).

142. В производственных помещениях с применением токсических веществ должна производиться регулярная влажная уборка полов, не реже одного раза за смену.

143. Участок печати этикеток спичек должен быть обеспечен водоснабжением и канализацией, горячим водоснабжением для мойки оборудования.

## ГЛАВА 7 ТРЕБОВАНИЯ К ВЕНТИЛЯЦИИ, ОТОПЛЕНИЮ, ВОДОСНАБЖЕНИЮ И КАНАЛИЗАЦИИ

144. Системы отопления, вентиляции и кондиционирования должны обеспечивать на рабочих местах в производственных помещениях, в бытовых и административных зданиях параметры микроклимата в соответствии с требованиями СанПиН № 9-80 РБ 98 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача от 25 марта 1999г. № 12, СНиП 2.04.05-91 «Отопление, вентиляция и кондиционирование», содержание вредных химических веществ и пыли в воздушной среде в соответствии с требованиями СанПиН № 11-19-94 «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденных Главным государственным санитарным врачом от 09 марта 1994г., ГОСТ 12.1.005-88 «ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны», других действующих нормативных документов.

145. На производственных участках, удаленных от окон или аэрационных проемов более чем на 30 м, следует предусматривать независимо от времени года приточно-вытяжную вентиляцию с механическим побуждением.

146. Применение системы вентиляции должно быть обосновано расчетом, подтверждающим обеспечение необходимых объемов воздухообмена, допустимых параметров воздушной среды на рабочих местах.

147. В зданиях с технологическими процессами, сопровождающимися повышенными влаговыведениями, следует предусматривать тамбуры с подачей в них в холодный период года подогретого воздуха.

148. Тепловое излучение на рабочих местах в сумме за счет производственных источников и отопительных приборов, от систем лучистого обогрева

должно соответствовать уровням, регламентированным СанПиН № 9-80 РБ 98 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений», № 11-6-2002 «Гигиеническая классификация труда».

149. Отопительные приборы должны иметь ограждения, препятствующие попаданию на них применяемых в производственном процессе материалов (химических веществ, лаков, красок). Поверхности санитарно-технического оборудования должны быть выполнены из легко очищаемых материалов, иметь гладкую поверхность и регулярно очищаться от пыли.

150. В производственных помещениях с повышенным выделением влаги и тепла (отделения пропаривания, гидротермической обработки древесины) необходимо применение аэрации.

151. Воздух от местных вытяжных установок и систем пневмотранспорта перед выбросом в атмосферу должен очищаться от пыли. Должна быть обеспечена герметизация воздуховодов аспирационных систем.

152. Все вентиляционные установки, эксплуатирующиеся и вводимые в эксплуатацию впервые или после реконструкции, капитального ремонта, должны иметь паспорт с указанием всех изменений в конструкции установки и результатов последних технических и гигиенических испытаний.

153. Порядок эксплуатации и ухода за вентиляционными и отопительными установками на каждом предприятии должен быть установлен в соответствии со специально разработанными инструкциями по эксплуатации и графиками очистки.

154. Зоны забора наружного воздуха для систем вентиляции и кондиционирования должны размещаться в местах с уровнем загрязнения воздуха не более 30% предельно допустимой концентрации для воздуха рабочей зоны.

155. Транспортные ворота цехов и участков необходимо оборудовать механизмами для открывания, совмещенными с управлением воздушно-тепловыми завесами.

156. Технические и гигиенические испытания вентиляционных систем необходимо проводить не реже 1 раза в 3 года, а местных аспирационных систем – ежегодно.

157. Для каждой вентиляционной системы должен вестись журнал эксплуатации, в котором должны быть отметки о выполненных ремонтных работах.

158. Пылесборники циклонов, очистных вентиляционных устройств должны очищаться по мере наполнения, фильтры должны заменяться по мере загрязнения, сведения об очистке пылесборников и замене фильтров должны вноситься в журнал. Журналы должны храниться у начальников цехов или у специально назначенного лица.

159. Приточно-вытяжной механической вентиляцией должны быть оснащены участки гидротермической обработки древесины (при расположении в

помещении), лущения, рубки, сушки, сортировки шпона, склеивания и обработки фанеры, а также все участки производства древесного слоистого пластика.

160. При применении в производстве смол, содержащих формальдегид, расчет вентиляционных систем должен производиться для фенолформальдегидных смол с учетом предельно допустимой концентрации по формальдегиду равной  $0,05 \text{ мг/м}^3$ , карбамидоформальдегидных смол - с учетом ПДК по формальдегиду равной  $0,5 \text{ мг/м}^3$ , для вещества второго класса опасности.

161. Склады химических веществ, готовой продукции должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией с механическим побуждением.

162. Не допускается рециркуляция воздуха в сушилке при сушке шпона хвойных и тропических пород древесины.

163. Размещение и устройство водопроводных и канализационных сооружений и сетей производственных, вспомогательных, административных, бытовых зданий и помещений должны соответствовать СНиП 2.04.01-95 «Внутренний водопровод и канализация зданий», СНиП 2.04.02-84 «Водоснабжение. Наружные сети и сооружения».

164. Ливневая канализация должна содержаться в исправном состоянии и регулярно очищаться. Условия очистки сточных вод ливневой канализации и спуска их в водоемы должны соответствовать нормативной документации.

165. Предприятия должны быть обеспечены доброкачественной питьевой водой в соответствии с действующими санитарными требованиями. Вода, подающаяся для питьевых целей, санитарно-бытовых помещений (душей, полудушей, умывальников, комнат отдыха и приема пищи, комнат гигиены женщин и т.п.), для охлаждения воздуха в системах вентиляции, для пылеподавления должна отвечать действующим санитарным требованиям на воду питьевого водоснабжения.

166. Питьевое водоснабжение должно устраиваться с помощью фонтанчиков с ограничительными кольцами, соединенных с водопроводной сетью или бутилированной воды. Устройство системы водопровода питьевого качества не должно допускать возможность соединения с системой технического водоснабжения.

167. Температура используемой для питьевых целей воды должна быть не выше  $20 \text{ }^\circ\text{C}$  и не ниже  $8 \text{ }^\circ\text{C}$ .

## ГЛАВА 8 ТРЕБОВАНИЯ ПО ЗАЩИТЕ ОТ ШУМА, ВИБРАЦИИ НА РАБОЧИХ МЕСТАХ

168. Уровни шума и вибрации на рабочих местах должны соответство-

вать допустимым уровням по санитарным правилам. Должны быть предусмотрены мероприятия по защите работающих от шума и вибрации в соответствии СанПиН № 2.2.4/2.1.8.10-32-2002 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача от 31 декабря 2002г. № 158, СанПиН 2.2.4/2.1.8.10-33-2002 «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача от 31 декабря 2002г. № 159, ГОСТ 12.1.003-83 «ССБТ. Шум. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.1.012-90 «Вибрационная безопасность. Общие требования», СНиП 11-12-77 «Защита от шума».

169. В производственных помещениях, на территории предприятий зоны с повышенным уровнем шума должны быть специальным образом обозначены. Работа в этих зонах допускается только с использованием средств индивидуальной защиты органа слуха по ГОСТ 12.4.051-87 «Средства индивидуальной защиты органов слуха. Общие технические условия».

170. Рабочие, обслуживающие оборудование, генерирующее повышенные уровни шума, должны обеспечиваться шумозащитными устройствами и кабинами, не создающими помех выполнению трудовой деятельности.

171. Для устройства защитных кабин следует применять материалы, разрешенные к применению органами архитектуры и строительства и соответствующие санитарным требованиям. Вид и параметры звукопоглощающих устройств, а также использование других мер по снижению шума в каждом конкретном случае следует принимать на основании акустических расчетов, выполняемых проектными организациями.

172. Вентиляционные установки не должны создавать на рабочих местах шум и вибрацию выше допустимых уровней. Вентиляционные системы следует размещать в изолированных камерах, а вентиляторы устанавливать на амортизирующие основания, строго соблюдать требования по центровке и балансировке вращающихся частей при монтаже нового оборудования, при ремонтных работах.

173. Производственное оборудование и инструменты, генерирующие шум и вибрацию, должны иметь паспорт с указанием уровня и спектра излучаемого шума и вибрации, а также указание методов исследования шумовибрационных характеристик.

174. Регламентирование уровней шума, звукового давления на рабочих местах необходимо производиться исходя из уровней звуковой мощности, указанных в паспорте машины с учетом тяжести и напряженности трудовой деятельности.

175. Технологическое оборудование (пилорамы, дробилки, и др.), являющиеся источником шума, общей вибрации, необходимо устанавливать на

изолированные от несущих конструкций и инженерных коммуникаций фундаменты со специальными амортизирующими устройствами.

176. Для снижения уровней шума и вибрации станков, транспортеров и т.д. в их конструкции должны быть предусмотрены шумовиброгасящие устройства, без которых эксплуатация оборудования не допускается.

177. В производственных помещениях с постоянными «шумными» рабочими местами стены и перекрытия необходимо оборудовать звукопоглощающими материалами (например, специальной штукатуркой, древесноволокнистыми плитами и др.). Наибольший эффект достигается при многослойном использовании названных материалов и устройстве воздушных зазоров между ними, перфорации покрытий.

178. Виброопасное оборудование должно периодически, один раз в год, а также после ремонта подвергаться проверке на соответствие действующим санитарным нормативам. Оборудование, не отвечающее требованиям, подлежит ремонту или замене.

179. Запрещается выполнение сверхурочных работ с виброопасным оборудованием, допуск к работе с ним лиц моложе 18 лет.

180. Мероприятия по снижению вибрации на рабочих местах должны предусматривать:

- уменьшение вибрации в источнике образования конструктивными и технологическими методами;
- уменьшение вибрации на пути распространения средствами виброизоляции и вибропоглощения (применение специальных сидений, площадок с пассивной пружинной изоляцией, виброгасящих настилов и т. п.);
- использование машин и оборудования в соответствии с их назначением, предусмотренным нормативно-технической документацией;
- применение дистанционного управления оборудованием и машинами.

## ГЛАВА 9 ТРЕБОВАНИЯ К ОСВЕЩЕНИЮ

181. Помещения цехов, участков, территория предприятий деревообрабатывающего производства, а также помещения общепромышленного назначения, вспомогательные, административные и бытовые помещения должны соответствовать по уровням освещенности требованиям СНБ 2.04.05-98 «Естественное и искусственное освещение».

182. В производственных, подсобных, административно-бытовых помещениях должно быть максимально использовано естественное освещение. Световые проемы внутри и вне здания запрещается загромождать изделиями, материалами и другими предметами. Для защиты от прямых солнечных лучей следует применять шторы, жалюзи и другие приспособления.

183. Для освещения рабочих мест следует применять, в основном, систему общего освещения с равномерным или локализованным расположением светильников и комбинированное.

184. Локализованное расположение светильников следует применять:

-в помещениях, где имеется стационарное оборудование, затеняющее рабочие места (прессы, бункеры запаса и др.), а также позиционно расположенные станки (форматно-обрезные, калибровально-шлифовальные и др.);

-для освещения рабочих мест на механизированных и поточных линиях (формирование стружечного ковра, места загрузки и снятия деталей на линии окрашивания изделий и аналогичные рабочие места) и мест работы с предметами больших размеров;

-для освещения поверхностей, на которых возможно возникновение бликов, ухудшающих условия видимости (остекление, полирование и аналогичные операции);

-в помещениях при выполнении работ различных зрительных разрядов или при наличии площадок, не требующих рабочего освещения.

185. При выполнении работ по ремонту, наладке или осмотру производственного оборудования, при работах в технологических галереях, туннелях должны быть предусмотрено местное освещение переносными светильниками.

186. Чистка бокового и верхнего остекления окон должна производиться строго по графику в сроки, зависящие от степени пылевыведения производственного оборудования, но не реже 2-х раз в год, а в цехах при наличии процессов пылеобразования (отделения шлифовки, механической обработки древесины, сушки и прессования деревянных изделий, внесения пластических масс, клеев) - не реже 4 раз в год.

187. Светильники искусственного освещения должны содержаться в чистоте и исправности. Перегоревшие или исчерпавшие свой ресурс лампы должны своевременно заменяться. Эксплуатация осветительных установок с неисправными или просроченными лампами, ламп без арматуры во всех помещениях не допускается.

188. Чистка светильников должна производиться не реже:

-в помещениях с большими выделениями пыли, дыма или копоти (уровни запыленности по помещению превышают  $6 \text{ мг/м}^3$ ) – 4 раза в месяц;

-в помещениях со средними выделениями пыли, дыма или копоти (уровни запыленности по помещению составляют  $1 - 6 \text{ мг/м}^3$ ) - 3 раза в месяц;

-в помещениях с малыми выделениями пыли, дыма или копоти (уровни запыленности по помещению не превышают  $1 \text{ мг/м}^3$ ) - 2 раза в месяц;

-открытые пространства - не реже 3 раз в год.

189. При пуске в эксплуатацию переоборудованных осветительных установок, а также регулярно в процессе эксплуатации производится испытание их на соответствие осветительного эффекта действующим нормам.



190. В случае изменения в назначении производственного помещения, а также при перестановке или замене оборудования, осветительные установки должны быть соответствующим образом переоборудованы.

191. Вышедшие из строя или исчерпавшие свой ресурс лампы, содержащие ртуть, должны накапливаться в специально выделенном помещении, отвечающим требованиям СанПиН № 9-109 РБ 98 «Санитарные правила и нормы при работе со ртутью, ее соединениями и приборами с ртутным заполнением», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача от 31 декабря 1998г. № 53, и регулярно, не реже одного раза в год, передаваться в специализированные предприятия для утилизации. Выбрасывание ламп в мусор, хранение на открытом складе или складе, предназначенном для хранения других материалов, изделий, сырья, готовой продукции запрещается.

## ГЛАВА 10 ТРЕБОВАНИЯ К САНИТАРНО-БЫТОВОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

192. Вспомогательные здания, помещения, их состав и оборудование следует предусматривать в соответствии с требованиями СНиП 2.09.04-87 «Административные и бытовые здания». При малом числе работающих допускается устройство бытовых помещений, их оборудование по согласованию с территориальными учреждениями госсаннадзора.

193. В состав санитарно-бытовых помещений входят: гардеробные, преддушевые, душевые, умывальные, уборные, курительные, места для размещения полудушей, устройства питьевого водоснабжения, помещения для обогрева или охлаждения, обработки, хранения и выдачи средств индивидуальной защиты, комнаты приема пищи, гигиены женщины.

194. Использование санитарно-бытовых помещений не по назначению запрещается. Размещение, оборудование и санитарное содержание помещений специального назначения (столовые, столовые-догоотовочные, буфеты, кулинарии, прачечные, химчистки, парикмахерские, бани и др.) должны соответствовать требованиям соответствующих нормативных документов.

195. Для работающих на открытом воздухе или в помещениях с температурой воздуха на рабочих местах снижающейся ниже +5 °С должны быть оборудованы помещения для обогрева и отдыха.

196. При работах на открытом воздухе должны быть помещения и устройства для сушки специальной одежды и обуви из расчета на всех работающих, включая временных и сезонных работников. Для сушки специальной одежды допускается применять (в гардеробных) закрытые шкафы, оборудованные устройствами для подачи в них подогретого и вытяжки влажного воздуха.

197. Прием пищи, хранение домашней, уличной одежды на рабочих мес-

тах в производственных помещениях не допускается.

198. Расстояние от рабочих мест в производственных зданиях до туалета, курительных, помещений для обогрева и отдыха, умывальных, душевых, устройств питьевого водоснабжения не должно превышать 75 м, а от рабочих мест на площадке предприятия (лесных складов и т.п.) - не более 150 м.

199. Для работников, занятых на рабочих места территории предприятия на расстоянии более 150 м от санитарно-бытовых помещений, допускается в качестве гардеробных использовать домики для обогрева, предусматривать умывальники, комнаты для приема пищи и душевые в бытовых помещениях других подразделений (нижних склады, гаражи, ремонтно-механические мастерские), соответственно их расширив.

200. У всех умывальников должно находиться в достаточном количестве моющие средства, салфетки (разовые полотенца) или воздушно-тепловые осушители рук. В необходимых случаях работающим следует предоставлять для очистки рук смывающие, дезинфицирующие, смягчающие кожу средства.

201. При размещении бытовых помещений в отдельно стоящих зданиях, предназначенных для обслуживания работающих в отапливаемых производственных помещениях, эти помещения должны соединяться с производственными зданиями отапливаемыми переходами.

202. Комнаты отдыха и приема пищи должны быть оборудованы столами с гигиеническим покрытием, скамейками, умывальниками с моющими средствами (мылом) и салфетками (разовыми полотенцами), кипятильником, допускается установка плит для приготовления и разогрева пищи, холодильников.

203. На предприятии необходимо предусматривать помещения для проведения психофизиологической разгрузки и производственной гимнастики.

204. В качестве помещений для проведения производственной гимнастики допускается использовать рекреационные помещения при уровнях производственных факторов, не превышающих предельно допустимые значения.

205. При отсутствии канализации спуск сточных вод и их очистка должны в каждом отдельном случае согласовываться с местными органами госсаннадзора. При обеспечении санитарно-бытовых помещений водой из централизованного водопровода устройство канализации обязательно.

206. Рабочие, работающие в отрыве от основных производственных цехов, а также по условиям производства не имеющие возможности покинуть рабочее место, должны обеспечиваться питьевой водой в индивидуальных флягах (термосах, бутилированной водой) непосредственно на рабочих местах. Фляги (термосы) следует хранить в затененных и защищенных от пыли и вредных химических веществ местах.

207. Работающие должны обеспечиваться моющими средствами в индивидуальном или централизованном порядке моющими средствами (мылом) в

соответствии с «Правилами обеспечения работников смывающими и обезвреживающими средствами», утвержденными Постановлением Министерства труда и социальной защиты от 27 апреля 2000г. № 70, средствами для осушения рук (электрополотенца, разовые салфетки и аналогичные предметы гигиены).

208. Уборочный инвентарь (ведра, тряпки, щетки и т.д.) маркируется и применяется отдельно для туалетов, душевых (банных, моечных), преддверных, гардеробных комнат и других помещений. Хранение и очистки уборочного инвентаря следует предусматривать в отдельном помещении.

209. Все санитарно-бытовые помещения должны содержаться в чистоте с ежедневной влажной уборкой полов, стен, унитазов с крышками, протиркой ветошью, пропитанной дезинфицирующими растворами дверных ручек, проветриванием и дезинфекцией с применением 3% раствора хлорной извести, других дезинфицирующих средств, разрешенных для применения Министерством здравоохранения.

210. Параметры микроклимата при пользовании работающими бытовыми помещениями должны соответствовать нормативным значениям.

211. В гардеробных, туалетах, умывальных, душевых и помещениях личной гигиены женщины полы должны быть влагостойкими, с нескользкой поверхностью, светлых тонов, стены и перегородки должны быть на высоту 1,8 м влагостойкими, светлых тонов, из материалов, допускающих легкую очистку и мытье.

212. В душевых должны быть резиновые либо пластиковые коврики, вешалки для одежды и банных принадлежностей. Использование деревянных трапов и решеток не допускается. Банные принадлежности, резиновые или пластиковые коврики, индивидуальная банная обувь должны после каждого использования, а также ежедневно подвергаться дезинфекции в 3% растворе хлорной извести либо других разрешенных Министерством здравоохранения дезинфицирующих средствах.

213. Душевые должны обеспечиваться горячей и холодной водой в количестве, достаточном для всех работающих, пользующихся душем.

214. Лечебно-профилактическое питание, молоко отпускается работающим в пунктах питания или в особо выделенных помещениях, оборудованных в соответствии с действующими санитарными требованиями.

## ГЛАВА 11

### ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ПАРАМЕТРОВ ВРЕДНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ФАКТОРОВ

215. Организация регулярного контроля за состоянием условий труда на

рабочих местах возлагается на нанимателя, выборочный контроль осуществляется Центрами гигиены, эпидемиологии. При отсутствии ведомственных лабораторий, определение параметров факторов условий труда производится на хоздоговорной основе аккредитованными лабораториями.

216. График проведения исследований факторов производственной среды, места и точки отбора проб и измерений должны согласовываться с территориальными органами госсаннадзора.

217. Исследование содержания вредных веществ, пыли в воздухе рабочей зоны, измерение параметров микроклимата, физических факторов, тяжести и напряженности труда должны производиться по действующим методикам с учетом требований СанПиН № 11-6-2002 «Гигиеническая классификация условий труда».

218. Нормативными документами, регламентирующими уровни основных неблагоприятных факторов условий труда являются:

-микроклимат - СанПиН № 9-80 РБ 98 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений»;

-шум – СанПиН № 2.2.4/2.1.8.10-32-2002 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки», ГОСТ 12.1.003-83 «Шум. Требования безопасности»;

-химическое загрязнение и запыленность воздуха рабочей зоны - СанПиН № 11-19-94 «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», дополнения к нему, ГОСТ 12.1.005-88 «ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны»

-вибрация (общая и локальная) - СанПиН 2.2.4/2.1.8.10-33-2002 «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий», ГОСТ 12.1.012-90 «Вибрационная безопасность. Общие требования»;

-освещенность – СНБ 2.04.05-98 «Естественное и искусственное освещение»;

-психофизиологические факторы характера трудового процесса (тяжесть и напряженность труда) – СанПиН № 11-6-2002 «Гигиеническая классификация условий труда».

219. Уровни других неблагоприятных производственных факторов, при их наличии на рабочих местах, регламентированы действующими нормативными документами.

220. Методы и периодичность контроля параметров вредных производственных факторов установлены для:

-микроклимата - СанПиН № 9-80 РБ 98 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений» - измерения производятся в теплый и холодный периоды года, а также при реконструкции системы отопления;

-шума – ГОСТ 12.1.050-84 «Методы измерения шума на рабочих мес-

тах». Измерения производятся не реже одного раза в год, а также после ремонта, замены и модернизации производственного оборудования;

-химического загрязнения и запыленности воздуха рабочей зоны - СанПиН № 11-6-2002 «Гигиеническая классификация условий труда», приложение 6 «Методика контроля содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны», ГОСТ 12.1.005-88 «Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны», МУ № 4436-87 «Методические указания на измерение концентраций аэрозолей преимущественно фиброгенного действия», утвержденных Главным государственным санитарным врачом 18 ноября 1987г., методических указаний по определению вредных веществ, утвержденных Министерством здравоохранения. Периодичность контроля содержания вредных веществ в воздушной среде устанавливается в зависимости от класса опасности вредного вещества: для веществ I класса опасности — не реже одного раза в 10 дней; для веществ II класса опасности — не реже 1 раза в месяц; для веществ III и IV классов — не реже 1 раза в квартал. Содержание пыли деревообрабатывающего производства в воздушной среде необходимо оценивать по среднесменным концентрациям в соответствии с постановлением Главного государственного санитарного врача от 09 октября 2002г. № 74;

-вибрации (общая и локальная) – МУ № 3911-85 «Методические указания по проведению измерений и гигиенической оценки производственных вибраций», утвержденных Министерством здравоохранения 10 июля 1985г., продлен срок действия постановлением Главного государственного санитарного врача от 30 июня 1994г. № 7, ГОСТ 12.1.012-90 «Вибрация. Общие требования безопасности», измерения производятся не реже одного раза в год, а также после ремонта, замены и модернизации производственного оборудования;

-освещенности – методические указания МУ № 11.11.12-2002 «Измерения и гигиеническая оценка освещения рабочих мест», утвержденные Главным государственным санитарным врачом 27 декабря 2002г., ГОСТ 24940 «Здания и сооружения. Методы измерения освещенности», измерения производятся в сроки, зависящие от характера производства, но не реже одного раза в год.

221. Измерения следует проводить на рабочих местах. Если рабочим местом являются несколько участков производственного помещения, то измерения осуществляются на каждом из них. При наличии однотипных рабочих мест, допускается производить замеры выборочно, не менее чем на 20% мест, расположенных в центре и на периферии помещения, при контроле среднесменных концентраций в однотипных условиях измерения выполняются не менее чем на 10% рабочих мест.

222. На предприятиях деревообрабатывающего производства обязательному контролю подлежит содержание формальдегида в воздухе рабочей зоны на рабочих местах при применении составов, содержащих формальдегид или

обработки и выдержки материалов и заготовок, содержащих составы с формальдегидом.

## ГЛАВА 12 ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

223. Должны строго соблюдаться требования по охране окружающей среды. Следует предусматривать все меры к сокращению или ликвидации отходов производства, выбросов производства путем их переработки или утилизации, по предупреждению загрязнения воздуха, воды, почвы.

224. Транспорт и тара для перевозки агрессивных и токсических веществ должны быть промаркированы. Должны соблюдаться требования нормативных документов по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов.

225. Воздух, удаляемый из технологического оборудования и рабочей зоны, содержащий пыль, токсичные газы и пары, отходящие от воздушных газы, должны подвергаться очистке перед выбросом в атмосферу с тем, чтобы концентрации этих веществ в атмосферном воздухе не превышали предельно допустимых значений.

226. Условия спуска сточных вод в водоемы должны удовлетворять требованиям охраны поверхностных вод от загрязнения сточными водами в соответствии с законодательством.

227. Спуск фекально-хозяйственных и загрязненных производственных сточных вод в поглощающие колодцы и буровые скважины не допускается.

228. Спуск в канализационную сеть сточных вод, содержащих токсичные вещества, разрешается при условии, если после смешения с основной массой сточных вод концентрации в них токсичных веществ не превышает установленных норм и не влияет на ход биологической очистки стоков.

229. Очистные сооружения, станции перекачки и прочие установки для сточных вод промышленных предприятий должны содержаться в исправности, чистоте и не являться источниками загрязнения воды, почвы и воздуха.

230. Воздух, удаляемый из сушильных агрегатов, из-под укрытия пылящего оборудования, перед выбросом в атмосферу необходимо подвергать очистке.

231. В случае аварийной остановки системы газопылеулавливания производственное оборудование также должно отключаться немедленно после окончания технологического цикла.

232. На предприятиях, при необходимости, должны быть разработаны:  
-правила временного хранения на территории не утилизируемых отходов, транспортировки отходов (в места обеззараживания), исключая их распыление, россыпь, загрязнение окружающей предприятие территории и почвы;  
-инструкция по соблюдению правил рабочими, занятыми сбором, по-

грузкой, транспортировкой, разгрузкой и сдачей не утилизируемых токсических отходов на полигон захоронения и обезвреживания, согласованная органами госсаннадзора.

### ГЛАВА 13 ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ. МЕДИКО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТАЮЩИХ

233. Работающие должны быть обеспечены СИЗ в соответствии с ГОСТ 12.4.011-89 «ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация», ГОСТ 12.4.103-83 «ССБТ. Одежда специальная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация», а также с Типовыми отраслевыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты.

234. Выполнение работ без предусмотренных нормами спецодежды, спецобуви и СИЗ запрещается, они должны иметь документы, свидетельствующие о качестве, эффективности и безопасности при применении по назначению.

235. Допускается замена предусмотренных типовыми нормами СИЗ другими, соответствующими по защитным свойствам и удобству в пользовании, отвечающими требованиям действующих нормативных документов.

236. Должен быть организован надлежащий уход за спецодеждой, спецобувью, другими СИЗ, их хранение, своевременные химчистка, стирка, ремонт, дегазация и обезвреживание.

237. Стирка и ремонт спецодежды должны производиться централизованно по мере надобности, но не реже 1 раза в месяц, ремонт спецобуви по мере необходимости согласно «Инструкции о порядке обеспечения рабочих и служащих спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты».

238. Смену спецодежды следует проводить согласно графику. В случае массивного загрязнения допускается ее внеочередная замена или стирка.

239. Работникам, занятым на вредных условиях труда на работах, вызывающих повышенное загрязнение рук, тела, должно, по согласованию с профсоюзной организацией, органами санитарного надзора выдаваться дополнительно мыло. Выдача осуществляется на основании отраслевого перечня работ и профессий, правил выдачи моющих средств.

240. Работающим с вредными веществами должно выдаваться профилактическое питание – молоко или равноценные пищевые продукты в соответствии с постановлением Совета Министров Республики Беларусь «О бесплатном обеспечении работников молоком или равноценными пищевыми продуктами при работе с вредными веществами» от 27 февраля 2002г. № 260, постановле-

нием Министерства труда и социальной защиты, Министерства здравоохранения «Об утверждении перечня вредных веществ, при работе с которыми в профилактических целях показано употребление молока или равноценных продуктов» от 19 марта 2002г. № 34/12.

241. Для предупреждения общей и профессиональной заболеваемости работающим в особо вредных условиях труда производится выдача лечебно-профилактического питания в соответствии с «Перечнем производств, профессий и должностей, работа в которых дает право на бесплатное получение лечебно-профилактического питания в связи с особо вредными условиями труда», утвержденными Госкомтрудом, ВЦСПС от 07 июля 1977 г. № 4 П-1.

242. При работе с веществами, вызывающими раздражение кожи, работающим должны выдаваться защитные пасты и мази в количестве не менее 5,0 г на смену, а также смывающие и дезинфицирующие средства, которые наносятся на чистую кожу рук после еды в течение рабочего дня (до работы и после обеда) и дважды смываются (перед обедом и после смены).

243. В каждом цехе, а также в гардеробных и преддушевых должны иметься аптечки первой медицинской помощи с набором медикаментов и перевязочных материалов, укомплектованные с учетом производственных вредностей.

244. Лечебно-профилактическая помощь работающим на деревообрабатывающем производстве должна осуществляться в соответствии с действующими приказами, инструкциями и другими документами Министерства здравоохранения.

245. Предварительные и периодические медицинские осмотры работающих должны проводиться в соответствии с постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь «О порядке проведения обязательных медицинских осмотров работников» от 08 августа 2000г. № 33 в сроки и в объеме, предусмотренных «Порядком проведения обязательных медицинских осмотров работников».

246. Все работающие должны проходить медицинский осмотр в соответствии с установленным Порядком.

247. С целью профилактики осложнений беременности и родов работницы в период установленной беременности подлежат трудоустройству в соответствии с методическими указаниями МУ «Регламентация труда и рациональное трудоустройство женщин в период беременности», утвержденных Главным государственным санитарным врачом 10 февраля 1998г. № 116-9711-98.

248. Диспансеризация работниц с выявленными нарушениями репродуктивной функции и гинекологическими заболеваниями должна проводиться два раза в год с обязательным назначением комплекса лечебно-профилактических мероприятий.



249. В столовых и буфетах предприятий деревообрабатывающего производства рекомендуется регулярное обеспечение работающих напитками, обогащенными витаминами, микроэлементами (хлебный квас, зелёный чай, фруктовые и овощные соки, отвары из сухофруктов и др.).

250. Для предупреждения заболеваемости работающих следует рекомендовать выдачу комплекса витаминов группы В и С или проводить витаминизацию напитков, первых блюд. Лицам, страдающим хроническими заболеваниями желудочно-кишечного тракта, другими заболеваниями следует организовать диетическое питание.

251. Поступающим на работу необходимо проводить вводный инструктаж по гигиене труда и мерам индивидуальной защиты от неблагоприятных производственных факторов, применению СИЗ. Все работающие должны быть охвачены курсовым гигиеническим обучением по специально разработанным программам.

252. Для всех профессий должны быть разработан режим труда и отдыха, соответствующий действующему законодательству, физиологически обоснованным нормативам и доведен до всех работающих.

253. Во время регламентированных перерывов для профилактики утомления и ускорения восстановления работоспособности следует использовать активный отдых в виде различных форм производственной гимнастики (вводная гимнастика, физкультурная пауза, физкультурные минутки), комнаты психологической и функциональной разгрузки.

254. Для повышения эффективности санитарного надзора, оперативной разработки организационно-технических, санитарно-гигиенических мероприятий и их внедрения, решения трудоустройства лиц с выявленными отклонениями в состоянии здоровья, рекомендуется создание на предприятии инженерно-врачебной бригады, состоящей из работников служб предприятия, врачей, представителей профсоюзов.

## ГЛАВА 14 ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ И ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТ ПРИ РЕКОНСТРУКЦИИ, РЕМОНТЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ЗАМЕНЕ ОБОРУДОВАНИЯ

255. Строительство, реконструкция, техническое перевооружение и перепланировка участков и цехов, внедрение новых технологических процессов и химических веществ должны быть согласованы с органами госсаннадзора.

256. Предприятия должны информировать территориальные учреждения госсаннадзора об аварийных ситуациях, остановках производства, о нарушении технологических процессов, создающих угрозу здоровью работающих, загрязнению окружающей среды.

257. Интенсификация работы производственного оборудования может производиться только с одновременным осуществлением мероприятий, обеспечивающих выполнение санитарно-гигиенических нормативов на рабочих местах.

258. Повышение производительности оборудования, связанное с опасностью выделения в рабочую зону вредных газов, паров и пыли или увеличением выбросов в атмосферу, может производиться только по согласованию с территориальными учреждениями госсаннадзора.

259. Перед началом работ по профилактике и ремонту оборудования необходимы уборка помещения и очистка внутренних и наружных поверхностей оборудования.

260. В рабочее время основного технического персонала запрещается покраска, ремонт помещений и оборудования, коридоров, рекреаций, выполнение работ, связанных с химическим, пылевым загрязнением воздушной среды, повышенными уровнями шума и вибрации, неблагоприятным микроклиматом.

261. Материалы, применяемые для внутренней отделки цехов и помещений предприятий, должны проходить гигиеническую регистрацию и сертификацию согласно установленному порядку.

262. При разработке и организации технологических процессов, конструировании и установке производственного оборудования необходимо обеспечить в процессе эксплуатации:

- устранение или минимальное выделение в воздух рабочей зоны, атмосферу и сточные воды вредных веществ, тепла и влаги, а также защиту атмосферного воздуха, открытых водоемов и почвы от загрязнения;

- устранение или снижение уровней шума, вибрации, статического электричества, ионизирующего и неионизирующего излучений и других физических факторов;

- эргономические требования к производственному оборудованию и организации рабочих мест.

263. При проектировании новых деревообрабатывающих производств предпочтение следует отдавать автоматизированным обрабатывающим центрам, оборудованию, предназначенному для работы в виде автоматических линий.

264. При выполнении строительно-монтажных работ при реконструкции, расширении производства строительные рабочие должны обеспечиваться санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с СанПиН № 11-07-94 «Санитарные правила по устройству санитарно-бытовых помещений для рабочих строительных и строительно-монтажных организаций», утвержденных Главным государственным санитарным врачом 27 января 1994г..

265. Участки, на которых проводится реконструкция, должны быть выделены от эксплуатируемой части здания.

266. Для отопления зданий и сооружений предприятий в период реконструкции должны предусматриваться системы, приборы и теплоносители, не создающие дополнительных производственных вредностей.

267. Капитальные ремонты пылеулавливающих установок должны производиться по утвержденным графикам. Работа станков, установок, в которых предусмотрено пылеулавливание, с отключенным пылеулавливающим оборудованием запрещается.

268. Не разрешается в период реконструкции предприятия размещать оборудование и его эксплуатировать на временно приспособленных площадках, не отвечающих санитарно-гигиеническим требованиям.

## ГЛАВА 15. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

269. Наниматель несет ответственность за:

- систематический контроль параметров факторов производственной среды и характера трудового процесса;
- соблюдение требований настоящих правил и норм;
- общее санитарное состояние предприятия, соблюдение периодичности уборки и ее качество;
- соблюдение санитарного и противозидемического режима;
- допуск к работе лиц, не прошедших предварительные и периодические медицинские осмотры и гигиеническое обучение.

270. Наниматель обязан обеспечивать;

- содержание территории, производственных помещений, сооружений в соответствии с действующими правилами и нормами;
- выполнение работ в соответствии с технологическими регламентами, правилами технической эксплуатации оборудования, инструкциями по охране труда и производственной санитарии;
- соблюдение режима труда и отдыха;
- отстранение от работы лиц, допускающих нарушения правил внутреннего трудового распорядка в установленном порядке;
- условия труда работающих, отвечающие действующим нормативам охраны труда и производственной санитарии;
- выдачу специальной одежды, обуви, средств индивидуальной защиты, их своевременный ремонт, стирку и т.д., правильность их применения;
- наличие достаточного количества уборочного инвентаря, моющих и дезинфицирующих средств, ветоши для уборки;
- создание условий для уборки оборудования в соответствии с санитарными правилами;
- соблюдение правил личной гигиены персоналом;

- создание условий для соблюдения правил хранения сырья, материалов, готовой продукции;
- проведение дезинфекционных, дезинсекционных и дератизационных мероприятий;
- организацию и контроль прохождения работниками медицинских осмотров;
- организацию и контроль гигиенического обучения;
- выполнение предложений заключительного акта медицинского осмотра работающих во вредных условиях труда;
- возмещение вреда, причиненного работникам увечьем, профессиональным заболеванием, либо иным повреждением здоровья, связанным с исполнением ими трудовых обязанностей;
- беспрепятственный допуск представителей органов государственного надзора и контроля для проведения проверок состояния условий и охраны труда на предприятиях и соблюдения законодательства об охране труда, а также для расследования несчастных случаев, профзаболеваний и отравлений на производстве и профессиональных заболеваний;
- своевременную уплату штрафа, наложенного органами государственного надзора и контроля за нарушения законодательства об охране труда и нормативных актов по безопасности и гигиене труда;
- ведение журнала учета ремонтов осветительных установок;
- наличие настоящих санитарных правил.

#### 271. Работники обязаны:

- соблюдать технологические регламенты, нормы, правила и инструкции по охране труда;
- правильно применять коллективные и индивидуальные средства защиты;
- немедленно сообщать своему непосредственному руководству о любом несчастном случае, происшедшем на производстве, о признаках профессионального заболевания, отравления, а также о ситуации, которая создает угрозу жизни и здоровью людей.

272. Все работники предприятия должны быть ознакомлены с настоящими правилами в объеме требований по выполняемой работе, профессии, занимаемой должности и выполнять их требования.

## ОГЛАВЛЕНИЕ

## Санитарные правила для деревообрабатывающих производств

	с
Глава 1. Общие положения и область применения	2
Глава 2. Основные термины и определения	3
Глава 3. Требования к размещению предприятий и содержанию территории	3
Глава 4. Требования к производственным зданиям и сооружениям	6
Глава 5. Общие требования к производственным процессам и оборудованию деревообрабатывающих производств	8
Глава 6. Требования к производственным процессам оборудованию древесного плитного, мебельного и спичечного производств	13
Глава 7. Требования к вентиляции, отоплению, водоснабжению и канализации	17
Глава 8. Требования по защите от шума, вибрации на рабочих местах	20
Глава 9. Требования к освещению	22
Глава 10. Требования к санитарно-бытовому обеспечению	23
Глава 11. Требования к организации санитарно-гигиенического контроля параметров вредных производственных факторов	26
Глава 12. Требования по охране окружающей среды	28
Глава 13. Требования к средствам индивидуальной защиты. Медико-профилактическое обслуживание работающих	29
Глава 14. Требования к организации и выполнению работ при реконструкции, ремонте производственных зданий, замене оборудования	31
Глава 15. Ответственность	33
Оглавление	35
Информационные сведения	36

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Настоящие санитарные правила и нормы разработаны:

ГУ «Республиканский научно-практический центр гигиены» (директор центра – д. м. н., профессор С.М. Соколов, руководитель разработки - к. м. н. О.Г. Зезюля, исполнители - к. м. н. Г.Е. Косяченко, к. б. н. З.Н. Павлютина); кафедрой гигиены и медицинской экологии МАПО (доцент, к. м. н. Э.П. Боклаг), кафедрой гигиены труда МГМУ (профессор, д. м. н. Л.А. Олешкевич), кафедрой производственной и экологической безопасности БГУИР (профессор, д. м. н. И.С. Асаенок), ГУ «РЦГЭиОЗ» (профессор, д. м. н. В.П. Филонов, Ю.Е. Федоров, А.С. Долгин, А.В. Ракевич), ГУ «МГЦГЭ» (З.М. Осос), ГУ «МОЦГЭиОЗ» (Е.Н. Андросик), ГУ «Слонимский районный ЦГЭ» (А.М. Тепин).

В доработке и рецензировании документа принимали участие:

Кафедра гигиены и медицинской экологии МАПО (д. м. н., профессор, В.И. Тернов), ГУ «МГЦГЭ» (А.Н. Киеня), ГУ «МОЦГЭиОЗ» (А.В. Горунув), ГУ «ЦГЭ Московского района г. Минска» (А.А. Кротова), ГУ «ЦГЭ Ленинского района г. Минска» (Е.С. Рослик).

Утверждены и введены в действие постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 12 декабря 2003г.

№ 164.

Введены впервые.